

Title (en)

Twin roll strip casting device and method for controlling the same

Title (de)

Bandgiessmaschine zur Erzeugung eines Metallbandes sowie Verfahren zur Steuerung derselben

Title (fr)

Appareil de coulée de bande a deux cylindres et procédé pour le commander

Publication

EP 1092490 A1 20010418 (DE)

Application

EP 99811006 A 19991103

Priority

CH 184299 A 19991008

Abstract (en)

Continuous casting machine comprises casting rolls (22,24) positioned on a frame (32). The rolls and the frame can be moved on rails (48) from a casting position to a servicing position. The frame is moved with the rolls around a distance away from the casting position so that a second frame with casting rolls can be moved into the casting position. An Independent claim is also included for a process for controlling a continuous casting machine. Preferred Features: The frame can be moved together with a housing (30) surrounding the frame. Wheels (37) running on the rails are connected to the housing.

Abstract (de)

Eine Bandgiessmaschine (20) zur Erzeugung eines Metallbandes (15) hat zwei nebeneinander angeordnete, einen Giessspalt bildende Giessrollen (22, 24), welche auf einem Rahmengestell (32) drehbar gelagert sind, wobei die Giessrollen (22, 24) und wenigstens das diese tragende Rahmengestell (32) auf Schienen (48, 48') oder dergleichen von der Giessposition (G) in eine Wartungsposition (W) und umgekehrt verschiebbar sind. Das Rahmengestell (32) mit den Giessrollen (22, 24) ist hierbei um eine solche Distanz von der Giessposition (G) weg verschiebbar, dass ein zweites mit vorbereiteten Giessrollen (22, 24) versehenes Rahmengestell (32) in die Giessposition (G) verschiebbar ist. Das Rahmengestell (32) ist vorzugsweise zusammen mit einem dieses umschliessenden Gehäuse (30) verschiebbar gehalten. Mit dieser Bandgiessmaschine (20) kann eine schnelle Wartung bzw. ein schnelles Wechseln der Giessrollen erzielt und ihre Giessleistung erhöht werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/06; **B22D 11/14**

IPC 8 full level

B22D 11/06 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B22D 11/0622 (2013.01 - EP KR US); **B22D 11/14** (2013.01 - KR); **B22D 27/003** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [A] US 3167829 A 19650202 - WALTER HESS, et al
- [A] DE 2136146 A1 19720127
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 018, no. 151 (M - 1576) 14 March 1994 (1994-03-14)

Cited by

CN113319146A; US7048032B2; EP1340566A3; EP2436459A1; CN103140312A; US8783332B2; WO2012041882A1; WO03057391A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1092490 A1 20010418; AT E299411 T1 20050715; AU 7778100 A 20010423; BR 0014402 A 20020618; BR 8003231 Y1 20100908; CA 2388472 A1 20010419; CA 2388472 C 20091208; CH 691575 A5 20010831; CN 1203941 C 20050601; CN 1399583 A 20030226; DE 50010715 D1 20050818; EA 003507 B1 20030626; EA 200200434 A1 20021226; EP 1218129 A1 20020703; EP 1218129 B1 20050713; EP 1218129 B2 20120104; JP 2003511246 A 20030325; JP 4908708 B2 20120404; KR 100749017 B1 20070813; KR 20020063867 A 20020805; MX PA02003542 A 20040405; US 7913744 B1 20110329; WO 0126847 A1 20010419; ZA 200203554 B 20031029

DOCDB simple family (application)

EP 99811006 A 19991103; AT 00967707 T 20000919; AU 7778100 A 20000919; BR 0014402 A 20000919; BR 8003231 U 20000919; CA 2388472 A 20000919; CH 184299 A 19991008; CN 00814017 A 20000919; DE 50010715 T 20000919; EA 200200434 A 20000919; EP 0009160 W 20000919; EP 00967707 A 20000919; JP 2001529896 A 20000919; KR 20027003895 A 20020326; MX PA02003542 A 20000919; US 11000400 A 20000919; ZA 200203554 A 20020506