

Title (en)

Method for forming a large metal sheet, especially a vehicle body part

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines großflächigen Blechteiles, insbesondere eines Karosseriebauteiles für ein Fahrzeug

Title (fr)

Méthode de formage d' une large tôle, en particulier une partie de carrosserie d'un véhicule

Publication

**EP 1097758 A2 20010509 (DE)**

Application

**EP 00119880 A 20000913**

Priority

DE 19953522 A 19991105

Abstract (en)

A flat blank (2) esp. a tailored blank, is subjected to e.g. a hydraulic or pneumatic medium (8) in a forming tool (3), to produce a pre-stretched semi-finished part. This part is subsequently formed to a finished part in a separate deep drawing tool. The die (5) of the forming tool has a smooth or profiled underside.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines großflächigen Blechteiles, insbesondere eines Karosseriebauteiles für ein Fahrzeug aus einer ebenen Platine ist vorgesehen, daß die ebene Platine (2) durch einseitige Beaufschlagung mit einem Wirkmedium (8) in einem Umformwerkzeug (3) in eine vorgereckte Vorform (10) gebracht wird und daß einschließend die aus dem Umformwerkzeug (3) entnommene Vorform (10) in einem separaten Tiefziehwerkzeug (11) in die Endform (12) umgeformt wird.

IPC 1-7

**B21D 22/20**

IPC 8 full level

**B21D 22/20** (2006.01); **B21D 22/26** (2006.01); **B21D 26/02** (2011.01); **B21D 26/021** (2011.01); **B21D 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B21D 22/20** (2013.01 - EP US); **B21D 22/26** (2013.01 - EP US); **B21D 26/02** (2013.01 - EP US); **B21D 26/021** (2013.01 - EP US); **B21D 35/00** (2013.01 - KR)

Cited by

NL1019185C2; WO03033186A1; WO2012069108A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 1097758 A2 20010509**; **EP 1097758 A3 20020102**; **EP 1097758 B1 20041201**; DE 19953522 A1 20010517; DE 50008822 D1 20050105; ES 2228374 T3 20050416; JP 2001162330 A 20010619; KR 20010051446 A 20010625; US 6675620 B1 20040113

DOCDB simple family (application)

**EP 00119880 A 20000913**; DE 19953522 A 19991105; DE 50008822 T 20000913; ES 00119880 T 20000913; JP 2000336349 A 20001102; KR 20000065346 A 20001104; US 70591900 A 20001106