

Title (en)

Method and apparatus for severing a web for packaging or production machines for products in the tobacco industry

Title (de)

Verfahren und Trenneinrichtung zum Trennen von Materialbahnen für Verpackungs- oder Herstellmaschinen von Produkten der tabakverarbeitenden Industrie

Title (fr)

Méthode et appareil pour couper une bande pour machines d'emballage ou de production des produits dans l'industrie du tabac

Publication

EP 1097893 A2 20010509 (DE)

Application

EP 00122752 A 20001019

Priority

DE 19952986 A 19991104

Abstract (en)

The method for cutting a strip (10) of material for cigarette making or packing machines into two comprises feeding it between cutters (20, 21) which separate it into two parts, so that the strip moves sideways. The cutters are controlled to follow this movement using a detector (30) which receives a signal indicating the position of the strip. An Independent claim is included for a device for carrying out the above method.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Trennen von Materialbahnen (10) für Verpackungs- oder Herstellmaschinen von Produkten der tabakverarbeitenden Industrie in wenigstens zwei Teilbahnen und eine entsprechende Trenneinrichtung umfassend wenigstens ein Trennmittel (20, 21), wobei die Materialbahn beim Zuführen zur Trenneinrichtung eine Lateralbewegung ausführt. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich durch die folgenden Verfahrensschritte aus: Zuführen der Materialbahn (10) zu einer Trenneinrichtung, die wenigstens ein Trennmittel (20, 21) aufweist, mittels der die Materialbahn (10) getrennt wird, wobei die Materialbahn (10) eine Lateralbewegung ausführt, Nachführen des wenigstens einen Trennmittels (20, 21) in Abhängigkeit von der Lateralbewegung der Materialbahn (10), wobei die Lage der Materialbahn (10) mittels einer Ortssignale liefernden Erfassungseinrichtung (30) erfaßt wird, und wobei mittels der erfaßten Ortssignale die Nachführung gesteuert wird, und Trennen der Materialbahn (10) in wenigstens zwei Teilbahnen. Die erfindungsgemäße Trenneinrichtung zeichnet sich dadurch aus, daß eine Nachführung vorgesehen ist, mit der das Trennmittel (20, 21) der Lateralbewegung der Materialbahn (10) nachführbar ist, und daß eine Ortssignale liefernde Erfassungseinrichtung (30) vorgesehen ist, wobei mittels der Ortssignale die Nachführung steuerbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 35/02; **B65H 23/02**

IPC 8 full level

A24C 5/18 (2006.01); **A24C 5/20** (2006.01); **B26D 7/00** (2006.01); **B65B 19/02** (2006.01); **B65B 41/00** (2006.01); **B65B 61/08** (2006.01); **B65H 23/02** (2006.01); **B65H 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/20 (2013.01); **B26D 7/0006** (2013.01); **B65B 61/08** (2013.01); **B65H 23/0204** (2013.01); **B65H 35/02** (2013.01); **B65H 2301/51536** (2013.01); **B65H 2553/40** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 0309818 B1 19950301 - FOCKE & CO [DE]

Cited by

CN102524945A; EP3381303B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1097893 A2 20010509; **EP 1097893 A3 20020925**; CN 1301661 A 20010704; DE 19952986 A1 20010510; JP 2001158563 A 20010612; PL 343620 A1 20010507

DOCDB simple family (application)

EP 00122752 A 20001019; CN 00137197 A 20001104; DE 19952986 A 19991104; JP 2000336053 A 20001102; PL 34362000 A 20001031