

Title (en)

Installation for drying and cooling and subsequently winding or transversally cutting a paper web

Title (de)

Anlage zum Trocknen und Kühlen und zum anschliessenden Aufwickeln oder Querschneiden einer Papierbahn

Title (fr)

Installation pour sécher et refroidir et ensuite enrouler ou couper transversalement une bande de papier

Publication

**EP 1101720 A2 20010523 (DE)**

Application

**EP 00122546 A 20001016**

Priority

- DE 19950710 A 19991021
- DE 20015095 U 20000901

Abstract (en)

A web severing unit (32, 33) is provided at the machine section (23) near the winding mandrel (10). Further equipment (35-37) deflects and presses the web (54) onto the winding mandrel.

Abstract (de)

Bei bekannten Anlagen zur Veredelung von durchlaufenden Papierbahnen sind Trockner, Kühler, Wickler und Querschneider in gerade Linie hintereinander aufgestellt. Beim Anfahren der Anlage wird der Anfang einer Papierbahn, die in Bögen geschnitten werden soll, hinter dem Kühler von Hand über den Wickler hinweg dem Querschneider zugeführt. Das gelingt selbst erfahrenen Bedienungsleuten in der Regel erst nach mehreren mißglückten Versuchen. Gemäß der Erfindung schließt sich an den Kühler (2) eine insgesamt 3 Streckenabschnitte (22, 23, 24) umfassende Fördereinrichtung an, auf der die Papierbahn (54) mittels eines an seitlichen Ketten (48) geführten Querstabes (49) über den Wickler (3) hinweg in den Zwischenraum zwischen Wickler (3) und Querschneider (4) geführt wird. Dort sind Einrichtungen vorgesehen, die es ermöglichen, die Papierbahn (54) wahlweise dem Wickler (3) oder dem Querschneider (4) zuzuführen oder als Abfall abzuführen. Der Fördereinrichtung ist eine Kappvorrichtung (33, 34) zum Abtrennen unbrauchbarer Anfangsabschnitte der Papierbahn (54) zugeordnet (Zeichnung). <IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 18/00**; **B65H 23/00**

IPC 8 full level

**B65H 19/22** (2006.01); **B65H 23/04** (2006.01); **B65H 35/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 19/22** (2013.01 - EP US); **B65H 23/04** (2013.01 - EP US); **B65H 35/04** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/121** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/122** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/448** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/522** (2013.01 - EP US); **B65H 2408/23152** (2013.01 - EP US); **B65H 2801/21** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 1907083 A1 19700903 - VITS GMBH MASCHF
- DE 2920329 A1 19801120 - VITS MASCHINENBAU GMBH

Cited by

CN110182636A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**US 6343424 B1 20020205**; AT E276953 T1 20041015; EP 1101720 A2 20010523; EP 1101720 A3 20030102; EP 1101720 B1 20040922

DOCDB simple family (application)

**US 69476900 A 20001023**; AT 00122546 T 20001016; EP 00122546 A 20001016