

Title (en)

Method and apparatus for producing a finished stack of flat products from stacked material

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Herstellen von Fertigstapeln flächiger Gebilde aus einem Grundstapel

Title (fr)

Procédé ainsi que dispositif pour obtenir une pile de produits plats finis à partir d'un empilage

Publication

EP 1103358 A1 20010530 (DE)

Application

EP 99123330 A 19991123

Priority

EP 99123330 A 19991123

Abstract (en)

The appliance for stacking flat structures (54) for punching out from a basic elongated, cube-shaped stack (26) contains a hollow cylindrical punching-tool (16). A punching element (14) in the form of a support plate forming part of a support bench (22) takes the basic stack for punching. A counter-pressure punch (18) moves to and fro towards the punching element and through the punching tool. The finished stack is removed sideways by a container. The end (46) of the support bench facing the support plate (20) has a slide unit (50) moving the basic stack towards the punching-tool. The end of the support bench facing the slide unit has an aligning element (44) which aligns the basic stack under the punching tool.

Abstract (de)

1. Verfahren sowie Vorrichtung zum Herstellen von Fertigstapeln (52) flächiger Gebilde, insbesondere von Etiketten, im wesentlichen mit dem Gegendruck-Durchstossstanzverfahren bei dem mittels einer Anzahl aufeinanderfolgender Stanzvorgänge in einem Stanzzyklus mehrere Fertigstapel (52) aus einem langgestreckten, quaderförmigen Grundstapel (26) gestanzt werden. Der Grundstapel (26) liegt dabei auf einem Auflagetisch (22) auf, welcher eine als Stanzelement (14) dienende Auflageplatte (20) aufweist, die einem Stanzmesser (16) gegenüber angeordnet ist. Zwischen den Stanzvorgängen wird der Grundstapel (26) mit Hilfe eines Schiebeelementes (50) in Richtung seiner Längsachse (34) auf die Auflageplatte (20) und das Stanzmesser (16) hin verschoben und mit Hilfe eines Ausrichtelementes (44) jeweils neu unter dem Stanzmesser (16) ausgerichtet. <IMAGE>

IPC 1-7

B26F 1/40; **B26D 7/01**

IPC 8 full level

B26D 7/01 (2006.01); **B26F 1/40** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 7/015 (2013.01); **B26F 1/40** (2013.01); **B26F 1/44** (2013.01); **B26F 2210/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] GB 1213214 A 19701125 - FREY WIEDERKEHR & CIE A G [CH]
- [YA] FR 2202459 A5 19740503 - BURROU PAUL [FR]
- [DYA] WO 9612593 A1 19960502 - BLUMER MASCHBAU AG [CH], et al
- [Y] GB 1024297 A 19660330 - MIEHLE GOSS DEXTER INC
- [A] US 2715439 A 19550816 - BRUNNER PAUL E
- [A] DE 66956 C
- [A] FR 349908 A 19050727 - GABRIEL MERCADIER [FR]
- [A] US 2433535 A 19471230 - TREIS JACOB J, et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1103358 A1 20010530; **EP 1103358 B1 20041020**; AT E280018 T1 20041115; CA 2326772 A1 20010523; DE 59910908 D1 20041125; ES 2168238 T1 20020616; ES 2168238 T3 20050316

DOCDB simple family (application)

EP 99123330 A 19991123; AT 99123330 T 19991123; CA 2326772 A 20001122; DE 59910908 T 19991123; ES 99123330 T 19991123