

Title (en)

Method for transporting rod-like articles and container transporting apparatus

Title (de)

Verfahren zum Fördern von stabförmigen Artikeln und Behälterfördervorrichtung

Title (fr)

Procédé de transport d'articles en forme de tige et appareil pour transporter des récipients

Publication

EP 1106086 A2 20010613 (DE)

Application

EP 00119700 A 20000909

Priority

DE 19959061 A 19991208

Abstract (en)

The method involves filling containers (4,10) with articles, outputting containers to a full container accepting station (14) and feeding them to an emptying device (56). The dwell time of containers at the full container accepting station is determined and their transportation to the emptying device is dependent on the detected dwell time. If a minimum dwell time is equaled or exceeded the containers are passed directly to the emptying device. Independent claims are also included for the following: a container conveyor.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Fördern von stabförmigen Artikeln der tabakverarbeitenden Industrie, mit den Schritten: die Artikel werden in Behälter gefüllt, die Behälter werden an eine Vollbehälteraufnahmestation abgegeben, die Behälter werden einer Behälterentleereinrichtung zugeführt. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, daß die Verweilzeit der Behälter auf der Vollbehälteraufnahmestation erfaßt wird, und daß das Zuführen der Behälter zu der Behälterentleereinrichtung in Abhängigkeit von der erfaßten Verweilzeit gesteuert wird. Die Erfindung betrifft weiterhin eine Behälterfördervorrichtung zum Fördern von stabförmigen Artikeln der tabakverarbeitenden Industrie, mit einer Behälterfülleinrichtung zum Befüllen der Behälter mit Artikeln, mit einer Behälterentleereinrichtung zum Entleeren der Behälter, mit einer der Behälterfülleinrichtung zugeordneten Vollbehälteraufnahmestation, mit einer der Behälterentleereinrichtung zugeordneten Vollbehälterzuführstation, mit einer mit den Stationen in Wirkverbindung stehenden Umsetzeinrichtung zum Umsetzen der Behälter zwischen den jeweiligen Stationen. Diese erfindungsgemäße Behälterfördervorrichtung ist gekennzeichnet durch eine Erfassungseinrichtung zum Erfassen der Verweilzeit der Behälter in mindestens der Vollbehälteraufnahmestation, bevorzugt in allen Stationen, und eine Steuereinrichtung, mit deren Hilfe die Umsetzeinrichtung in Abhängigkeit von der erfaßten Verweilzeit steuerbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/352

IPC 8 full level

A24C 5/352 (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/352 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3917009 A1 19900125 - PIONEER ELECTRONIC CORP [JP]
- US 5123798 A 19920623 - GLOESMANN JOSEF [DE], et al
- DE 3706114 A1 19870827 - MOLINS PLC [GB]

Cited by

EP2100834A1; US7909557B2; WO2005058077A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1106086 A2 20010613; EP 1106086 A3 20031119; EP 1106086 B1 20060524; AT E326871 T1 20060615; CN 1208226 C 20050629; CN 1298831 A 20010613; DE 19959061 A1 20010613; DE 50012814 D1 20060629; JP 2001169768 A 20010626; PL 197465 B1 20080430; PL 344299 A1 20010618; US 2001010284 A1 20010802; US 6478137 B2 20021112

DOCDB simple family (application)

EP 00119700 A 20000909; AT 00119700 T 20000909; CN 00132537 A 20001122; DE 19959061 A 19991208; DE 50012814 T 20000909; JP 2000356340 A 20001122; PL 34429900 A 20001205; US 73193200 A 20001208