

Title (en)

Method and apparatus for the manufacture of veneer webs from individual veneer sheets

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Furnierbahnen aus einzelnen Furnierabschnitten

Title (fr)

Procédé et appareil pour l'assemblage de feuilles de placage en bande continue

Publication

**EP 1106313 A2 20010613 (DE)**

Application

**EP 00126671 A 20001205**

Priority

DE 19958858 A 19991207

Abstract (en)

The method involves forming prongs on the ends of the sections and gluing them together. A gluing element (10) is coated with glue from a glue reservoir (14) and the adhering glue coating stripped to form a predetermined coating layer, one end of a veneer section (2) is fed to the gluing element and glue from the coating layer is transferred to one end of the veneer section, which is then assembled with the section to which it is to be joined. Independent claims are also included for the following: an arrangement for manufacturing veneer strip from individual sections.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung (1) dient zum Herstellen von Furnierbahnen aus einzelnen Furnierabschnitten (2,3), die eine Furnierleimeinrichtung (4) zum Beschichten der einzelnen, stirnendig gezinkten Furnierabschnitte (2) mit Leim aus einem Leimvorrat (14) aufweist. Die Furnierleimeinrichtung weist ein in den Leimvorrat eintauchendes Beleimungselement (10) zum Transportieren von Leim aus dem Leimvorrat zu einer Beleimungsstelle (18) auf, wobei innerhalb dieses Leim-Transportweges eine Leimabstreifvorrichtung (17) zum Abstreifen von am Beleimungselement anhaftendem Leim bis auf eine vorgebbare Benetzungsschicht vorgesehen ist. Eine Zuführeinrichtung ist zum Zuführen eines Furnierabschnittes (2) mit einem Ende an die Beleimungsstelle (18) des mit Leim benetzten Beleimungselement vorgesehen. Damit ist eine maschinelle Herstellung von Furnierbahnen aus einzelnen Furnierabschnitten (2,3) möglich, wobei die Stirnenden der Furnierabschnitte (2) über die gesamte Furnierdicke mit Leim benetzt werden, so daß nach dem Zusammenfügen eine spaltfreie, vollflächige Klebeverbindung der Furnierabschnitt-Stirnenden vorhanden ist. Die Benetzung der Furnierabschnitte mit Leim ist dabei von der Dicke der Furniere unabhängig. <IMAGE>

IPC 1-7

**B27D 1/10**; **B27G 11/00**

IPC 8 full level

**B27D 1/10** (2006.01); **B27G 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27D 1/10** (2013.01); **B27G 11/00** (2013.01)

Cited by

CN114131708A; CN107691543A; WO2022017729A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1106313 A2 20010613**; **EP 1106313 A3 20020605**; DE 19958858 A1 20010628; DE 19958858 C2 20031120

DOCDB simple family (application)

**EP 00126671 A 20001205**; DE 19958858 A 19991207