

Title (en)

DEVICE AND METHOD FOR EFFECTING A MECHANICAL

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum mechanischen Fügen

Title (fr)

DISPOSITIF ET PROCEDE POUR REALISER UN ASSEMBLAGE MECANIQUE

Publication

EP 1108480 A2 20010620 (DE)

Application

EP 00112174 A 20000607

Priority

DE 19959261 A 19991209

Abstract (en)

The appliance has a jointing tool (4) connected via a holder to a holder frame. A deflector mass (8) is located on the side of a holder (6) of a jointing tool, facing in a direction away from the movement direction of the tool. The deflector mass has a slightly spherical impact face, and it is guided via a bending spring (18) with adjustable tension. The natural frequency of a vibrating system is within a range of 35-65%, pref. approx. 50% of the impact frequency of the striking tool.

Abstract (de)

Diese Anmeldung bezieht sich auf eine Vorrichtung und ein Verfahren zum mechanischen Fügen von Blechen, Profilen und/oder Mehrblechverbindungen, wobei Mittel bzw. Verfahrensschritte vorgesehen sind, die Fügekräfte zumindest teilweise zu schwingungsisolieren und/oder zu schwingungstilgen. Erfindungsgemäß ist eine Prallmasse (8) auf der Seite der Halterung eines Fügewerkzeugs angebracht, die abgewandt liegt von der Richtung, in der das Fügewerkzeug angeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 39/03

IPC 8 full level

B23K 20/10 (2006.01); **B21D 39/03** (2006.01); **B21J 15/24** (2006.01); **B29C 65/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 39/031 (2013.01); **B21J 15/12** (2013.01); **B21J 15/24** (2013.01); **B21J 15/36** (2013.01)

Cited by

EP2754512A1; EP3120951A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1108480 A2 20010620; **EP 1108480 A3 20030205**; BR 0004885 A 20010925; DE 10060035 A1 20010809; JP 2001179468 A 20010703

DOCDB simple family (application)

EP 00112174 A 20000607; BR 0004885 A 20001017; DE 10060035 A 20001202; JP 2000289059 A 20000922