

Title (en)  
DEVICE AND METHOD FOR EFFECTING A MECHANICAL

Title (de)  
Vorrichtung und Verfahren zum mechanischen Fügen

Title (fr)  
DISPOSITIF ET PROCEDE POUR REALISER UN ASSEMBLAGE MECANIQUE

Publication  
**EP 1108480 A2 20010620 (DE)**

Application  
**EP 00112174 A 20000607**

Priority  
DE 19959261 A 19991209

Abstract (en)  
The appliance has a jointing tool (4) connected via a holder to a holder frame. A deflector mass (8) is located on the side of a holder (6) of a jointing tool, facing in a direction away from the movement direction of the tool. The deflector mass has a slightly spherical impact face, and it is guided via a bending spring (18) with adjustable tension. The natural frequency of a vibrating system is within a range of 35-65%, pref. approx. 50% of the impact frequency of the striking tool.

Abstract (de)  
Diese Anmeldung bezieht sich auf eine Vorrichtung und ein Verfahren zum mechanischen Fügen von Blechen, Profilen und/oder Mehrblechverbindungen, wobei Mittel bzw. Verfahrensschritte vorgesehen sind, die Fügekräfte zumindest teilweise zu schwingungsisolieren und/oder zu schwingungstilgen. Erfindungsgemäß ist eine Prallmasse (8) auf der Seite der Halterung eines Fügewerkzeugs angebracht, die abgewandt liegt von der Richtung, in der das Fügewerkzeug angeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21D 39/03**

IPC 8 full level  
**B23K 20/10** (2006.01); **B21D 39/03** (2006.01); **B21J 15/24** (2006.01); **B29C 65/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21D 39/031** (2013.01); **B21J 15/12** (2013.01); **B21J 15/24** (2013.01); **B21J 15/36** (2013.01)

Cited by  
EP2754512A1; EP3120951A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1108480 A2 20010620**; **EP 1108480 A3 20030205**; BR 0004885 A 20010925; DE 10060035 A1 20010809; JP 2001179468 A 20010703

DOCDB simple family (application)  
**EP 00112174 A 20000607**; BR 0004885 A 20001017; DE 10060035 A 20001202; JP 2000289059 A 20000922