

Title (en)

Process for producing a light weight fibre board with a closed surface, and board so produced

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer leichten Faserplatte und leichte Faserplatte mit geschlossener Oberfläche

Title (fr)

Procédé de production d'un panneau de fibres léger à surface fermée, et panneau ainsi obtenue

Publication

**EP 1110687 A1 20010627 (DE)**

Application

**EP 00124199 A 20001108**

Priority

DE 19963096 A 19991224

Abstract (en)

[origin: DE19963096C1] Moldings from lignocellulose particles, bound with polyurethane by applying binder component (I) containing isocyanate (NCO) groups and binder component(s) (II) containing polyol(s) to the particles separately, preforming, calibration and heating to initiate the polyurethane reaction of the binder. The particles are first divided into  $\geq 2$  batches, (I) is applied to one batch and (II) to the other and the batches are mixed before molding to the preform.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung von leichten Faserplatten mit einer mittleren Rohdichte von unter  $400 \text{ kg/m}^3$  auf der Basis von Lignocellulose-haltigen Fasern und Bindemittel wird zunächst das Bindemittel auf die Fasern aufgebracht. Dann werden die Fasern zu einer Fasermatte geformt, die anschließend kalibriert und einer Wärmebehandlung zum Aushärten des Bindemittels unterzogen wird. Dabei wird eine Faserfeuchte der Fasern so eingestellt, daß sie beim Kalibrieren der Fasermatte und bei der Wärmebehandlung weniger als 20 % beträgt. Bei der Wärmebehandlung wird die Fasermatte zur Wärmeübertragung beidseitig mit glatt geschlossenen Heizflächen kontaktiert, wobei die einander gegenüberliegenden Heizflächen zur Einhaltung eines vorgegebenen Abstands voneinander distanzgesteuert werden und wobei ein Rohdichteprofil der Faserplatten so eingestellt wird, daß sich eine Randüberhöhung der Rohdichte gegenüber der mittleren Rohdichte der Faserplatten von mindestens 20 % ergibt. Die so hergestellten Faserplatten weisen eine glatt geschlossene Oberfläche auf.

IPC 1-7

**B27N 3/00**; **B27N 3/08**

IPC 8 full level

**B27N 3/00** (2006.01); **B27N 3/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27N 3/005** (2013.01); **B27N 3/08** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 19647240 A1 19980528 - HOFA HOMANN GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [X] FR 1184509 A 19590722
- [DA] DE 19604575 A1 19970828 - GLUNZ AG [DE]
- [A] WO 9704933 A1 19970213 - SUNDS DEFIBRATOR IND AB [SE], et al
- [A] US 4175148 A 19791120 - CLARKE JOHN T [US], et al
- [A] FR 1103226 A 19551031 - ROUGIER & FILS SA

Cited by

EP2786849A1; DE102013103272A1; EP3272480A1; DE10338007A1; DE10338007B4; EP2000508A3; DE202017106335U1; DE102010056491A1; EP2062709A1; DE102013103272B4; EP3275611A1; DE102007025801A1; EP2000508A2; US10076852B2; US10647021B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1110687 A1 20010627**; **EP 1110687 B1 20051221**; **EP 1110687 B2 20100203**; AT E313421 T1 20060115; CY 1104997 T1 20091104; DE 19963096 C1 20010503; DE 50011903 D1 20060126

DOCDB simple family (application)

**EP 00124199 A 20001108**; AT 00124199 T 20001108; CY 061100387 T 20060320; DE 19963096 A 19991224; DE 50011903 T 20001108