

Title (en)

Method for continuous preparation of tubular, preferably seamless rubber printing blankets for offset printing machines

Title (de)

Verfahren zur fortlaufenden Herstellung von hülsenförmigen, vorzugsweise kanallosen Gummitüchern für Offset-Druckmaschinen

Title (fr)

Méthode pour la préparation continue des blanchets d'impression tubulaires, de préférence sans ligne de soudure en caoutchouc pour des machines d'impression offset

Publication

**EP 1112860 A2 20010704 (DE)**

Application

**EP 00126452 A 20001207**

Priority

US 47233799 A 19991227

Abstract (en)

The method involves continuously manufacturing a sleeve-like base (33) in a station (100). The base (33) is moved in the axial direction through a station for creating a printing layer (45). A printing layer is continuously applied to the sleeve-like base, while it passes through, to create sleeve-like rubber blanket of undefined length.

Abstract (de)

Ein fortlaufendes Verfahren zur Herstellung eines hülsenförmigen, vorzugsweise kanallosen Gummituchs sieht vor, dass eine hülsenförmige Basis (33) in einer ersten Station (100) zur Herstellung einer hülsenförmigen Basis fortlaufend hergestellt wird, die hülsenförmige Basis (33) fortlaufend axial von der ersten Station (100) durch eine weitere Station (200) zur Herstellung einer druckenden Schicht (45) bewegt wird, in der auf die hülsenförmige Basis (33) eine druckende Schicht (45) fortlaufend aufgetragen wird, während die hülsenförmige Basis (33) fortlaufend durch die weitere Station (200) bewegt wird. Gemäß einer Ausführungsform rotiert die hülsenförmige Basis (33), während sie axial von der ersten Station (100) durch die weitere Station (200) bewegt wird. Gemäß einer weiteren Ausführungsform rotiert die hülsenförmige Basis (33) nicht (d.h., sie bleibt drehfest), während sie axial von der ersten Station (100) durch die weitere Station (200) bewegt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

**B41N 10/04**

IPC 8 full level

**B41N 10/00** (2006.01); **B41N 10/02** (2006.01); **B41N 10/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41N 10/04** (2013.01 - EP US); **B41N 10/00** (2013.01 - EP US); **B41N 10/02** (2013.01 - EP US); **B41N 2210/02** (2013.01 - EP US); **B41N 2210/06** (2013.01 - EP US); **B41N 2210/14** (2013.01 - EP US); **Y10S 428/909** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1208996A3; EP1591269A1; US7395759B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1112860 A2 20010704**; **EP 1112860 A3 20030416**; **EP 1112860 B1 20070801**; AT E368579 T1 20070815; DE 10060753 A1 20010628; DE 50014528 D1 20070913; JP 2001191661 A 20010717; JP 4741072 B2 20110803; US 6257140 B1 20010710

DOCDB simple family (application)

**EP 00126452 A 20001207**; AT 00126452 T 20001207; DE 10060753 A 20001207; DE 50014528 T 20001207; JP 2000398838 A 20001227; US 47233799 A 19991227