

Title (en)
Method and device for packaging flat articles

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken von flachen Gegenständen

Title (fr)
Procédé et dispositif d'emballage d'objets plats

Publication
EP 1114776 A2 20010711 (DE)

Application
EP 00126768 A 20001206

Priority
DE 19962302 A 19991223

Abstract (en)
The method comprises stacking the flat articles (2) coming from a production machine and then packaged them in a packaging station (6), using packaging blank (5), and then transporting further and discharging from the packaging station (6). The stacked articles and the packaging blanks, in order to reach the packaging station, first of all are moved towards one another in a state in which they are offset parallel to one another. The stack (3) comprises articles, which in order to reach the packaging station, is then moved transversely to the original transporting direction (4) of the articles and, in the packaging station, and is set down in the packaging blank. The stack is then packaged in a packaging blank in two processing positions (7,8) of the packaging station, where the stack, in the form of pack (10), is discharged from the packaging station transversely to the original transporting direction (4) of the articles. The next packaging blank (5) in each case is fed to the first processing position (7) of the packaging station (6) over the pack (10), containing the packaged articles, and/or the over the second processing position (8).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Verpacken von flachen, gestapelten Gegenständen 2, insbesondere von Briefhüllen, Verpackungsbeuteln und dergleichen, wobei zunächst die aus einer Produktionsmaschine 1 kommenden flachen Gegenständen 2 gestapelt und sodann in einer Verpackungsstation 6 zumindest teilweise unter Verwendung von mindestens einem Verpackungszuschnitt 5 verpackt und daraufhin weitertransportiert und aus der Verpackungsstation 6 ausgeschleust werden. Der Kern der Erfindung besteht darin, daß die gestapelten Gegenstände 2 und die Verpackungszuschnitte 5 zum Erreichen der Verpackungsstation 6 zunächst aufeinanderzu sowie parallel versetzt zueinander bewegt werden, daß der aus Gegenstände 2 bestehende Stapel 3 sodann zum Erreichen der Verpackungsstation 6 quer zur ursprünglichen Transportrichtung 4 der Gegenstände 2 bewegt und in der Verpackungsstation 6 in den Verpackungszuschnitt 5 abgesetzt wird, daß der Stapel 3 sodann in zwei Verarbeitungspositionen 7, 8 der Verpackungsstation 6 auf einen Verpackungszuschnitt 5 verpackt wird, woraufhin er als Paket 10 quer zur ursprünglichen Transportrichtung 4 der Gegenstände 2 aus der Verpackungsstation 6 ausgeschleust wird und daß der jeweils nächste Verpackungszuschnitt 5 über das die verpackten Gegenstände 2 enthaltende Paket 10 bzw. über die zweite Verarbeitungsposition 8 hinweg der ersten Verarbeitungsposition 7 der Verpackungsstation 6 zugeführt wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B65B 25/14; **B65B 5/02**

IPC 8 full level
B65B 5/06 (2006.01); **B65B 5/02** (2006.01); **B65B 25/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 5/024 (2013.01 - EP US); **B65B 25/14** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP3326925A3; DE102005045864A1; DE102005045864B4; US11192670B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1114776 A2 20010711; **EP 1114776 A3 20010905**; **EP 1114776 B1 20040818**; AT E273839 T1 20040915; DE 19962302 A1 20010906; DE 50007465 D1 20040923; JP 2001219912 A 20010814; NO 20006476 D0 20001219; NO 20006476 L 20010625; NO 321630 B1 20060612; US 2001005972 A1 20010705; US 6591587 B2 20030715

DOCDB simple family (application)
EP 00126768 A 20001206; AT 00126768 T 20001206; DE 19962302 A 19991223; DE 50007465 T 20001206; JP 2000392806 A 20001225; NO 20006476 A 20001219; US 73822100 A 20001215