

Title (en)
Method and apparatus for feeding a web during manufacture of packages

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Zuführung einer Materialbahn bei der herstellung von Packungen

Title (fr)
Méthode et dispositif pour alimenter un matériau en bande pendant la fabrication d'emballages

Publication
EP 1120238 A2 20010801 (DE)

Application
EP 01100354 A 20010105

Priority
DE 10002545 A 20000121

Abstract (en)
[origin: US2001012813A1] The invention relates to a process and to an apparatus for producing packaging bags, envelopes and the like from web-like material, having a plurality of stations, including a side-folding station, in which the material is processed, which includes being cut to size, provided with preformed longitudinal and transverse creases and adhesive, folded and, finally, finished off, the drying of not yet set adhesive also being covered here. The core of the invention is that, during the processing in at least one of the various stations, the web-like material is transported on a moving underlying surface and, at the same time, is retained on the underlying surface with the aid of negative pressure.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Herstellen von Verpackungsbeuteln, Briefumschlägen und dergleichen aus bahnförmigem Werkstoff (2') mit mehreren Stationen (3,5,50) einschließlich einer Seitenfaltstation (13), in denen der Werkstoff (2') bearbeitet einschließlich zugeschnitten, mit Längs- und Quervorbrüchen sowie Klebstoff versehen, gefaltet und schließlich fertiggestellt wird, wozu auch das Trocknen von noch nicht ausgehärtetem Klebstoff gehört. Der Kern der Erfindung besteht darin, daß der bahnförmige Werkstoff während der Bearbeitung in mindestens einer der verschiedenen Stationen auf eine sich bewegenden Unterlage transportiert und zugleich mit Hilfe von Unterdruck auf der Unterlage gehalten wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B31B 1/02

IPC 8 full level
B31B 1/12 (2006.01); **B31B 23/00** (2006.01); **B31B 50/10** (2017.01); **B31B 70/00** (2017.01); **B31B 155/00** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01)

CPC (source: EP US)
B31B 70/00 (2017.07 - EP US); **B31B 70/022** (2017.07 - EP US); **B31B 70/10** (2017.07 - EP US); **B31B 70/262** (2017.07 - EP US); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/106** (2017.07 - EP US)

Cited by
CN106182900A

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 1120238 A2 20010801; **EP 1120238 A3 20020710**; DE 10002545 A1 20010726; US 2001012813 A1 20010809

DOCDB simple family (application)
EP 01100354 A 20010105; DE 10002545 A 20000121; US 76736901 A 20010122