

Title (en)

Former and method for manufacturing a tissue web

Title (de)

Former und Verfahren zur Herstellung einer Tissuebahn

Title (fr)

Forme et procédé pour la production d'une bande de papier tissu

Publication

EP 1120490 A2 20010801 (DE)

Application

EP 00127611 A 20001216

Priority

DE 10003685 A 20000128

Abstract (en)

[origin: DE10003685A1] At the fourdrinier section of a papermaking machine to produce a web of tissue paper, where water is extracted from the pulp to form a wet web, the outer fourdrinier (14) which is not in contact with the web-forming roller (18) has zones with different mesh permeability. At least one suction unit (36) is within the loop of the inner fourdrinier (12), at the separation point (34) where the outer (14) and inner (12) fourdriniers are separated again and/or the web-forming roller (18) has a suction zone (38). The suction unit (36) operates with an adjustable vacuum. It is located in front of the separation point (34), in the direction (L) of web travel, or the fourdriniers separate on the suction unit (36). The structure of the suction unit (36) takes the inner fourdrinier (12) over it so that suction is applied over its whole width. At least one blower unit (40) is within the loop of the outer fourdrinier (14), at the separation point (34), to give a blowing action over the whole width of the outer fourdrinier (14). The web-forming roller (18) has a suction zone (38) working with an adjustable vacuum. At least one fourdrinier (12, 14) has zones of different permeability, and a cleaner (50) acts on this fourdrinier across its whole width. The web-formation zone is a crescent system (10), using a blanket as the inner belt (12).

Abstract (de)

Ein Former einer Maschine zur Herstellung einer Tissuebahn 22 umfaßt zwei umlaufende endlose Entwässerungsbänder 12, 14, die unter Bildung eines Stoffeinlaufspaltes 16 zusammenlaufen und anschließend über ein Formierelement 18 wie insbesondere eine Formierwalze geführt sind. Als nicht mit dem Formierelement 18 in Kontakt tretendes Außenband 14 ist ein Entwässerungssieb mit zonal unterschiedlicher Siebdurchlässigkeit vorgesehen. Im Bereich der Trennstelle 34, an der dieses Außenband 14 und das Innenband 12 wieder voneinander getrennt werden, ist wenigstens ein Saugelement 36 innerhalb der Schlaufe des Innensiebes 12 angeordnet. Alternativ oder zusätzlich kann das Formierelement 18 mit einer Saugzone 38 versehen sein. <IMAGE>

IPC 1-7

D21F 9/00; **D21F 11/14**; **D21F 1/32**

IPC 8 full level

D21F 1/32 (2006.01); **D21F 9/00** (2006.01); **D21F 11/00** (2006.01); **D21F 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21F 1/32 (2013.01 - EP US); **D21F 9/003** (2013.01 - EP US); **D21F 11/006** (2013.01 - EP US); **D21F 11/14** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1120490 A2 20010801; **EP 1120490 A3 20011114**; **EP 1120490 B1 20050525**; AT E296378 T1 20050615; BR 0100431 A 20010911; BR 0100431 B1 20090811; CA 2332478 A1 20010728; CA 2332478 C 20100413; DE 10003685 A1 20010802; DE 50010391 D1 20050630; US 2001013399 A1 20010816; US 6821391 B2 20041123

DOCDB simple family (application)

EP 00127611 A 20001216; AT 00127611 T 20001216; BR 0100431 A 20010124; CA 2332478 A 20010126; DE 10003685 A 20000128; DE 50010391 T 20001216; US 76927501 A 20010126