

Title (en)
Apparatus for moulding a shaped article

Title (de)
Vorrichtung zum Giessen eines Formteils

Title (fr)
Dispositif de fabrication d'une pièce moulée

Publication
EP 1122003 A1 20010808 (DE)

Application
EP 01100652 A 20010111

Priority
DE 10004714 A 20000203

Abstract (en)
[origin: US2001025699A1] An apparatus for casting molded parts includes a casting mold having a lower core, an upper core and pushing elements, which, in a first end position, are in contact so as to form a hollow space into which a liquid casting mass can be introduced during a casting process. The upper core, which rests against the inside of the molded part is displaceable in an insertion direction in order to remove the molded part comprising a hardened casting mass. The upper core has a jacket surface and a bore that extends at a predetermined angle with respect to the insertion direction. An actuating element is displaceable in the insertion direction. An undercut pushing element is coupled to the actuating element via a crossbeam and has a front end that is movable between first and second end positions. Due to a displacement of the actuating element, the undercut pushing element travels in the bore of the upper core part with the front end of the undercut pushing element protruding laterally beyond the jacket surface of the upper core in the first end position during the casting process. The front end of the undercut pushing element assumes the second end position which either flush with the jacket surface of the upper core or disposed behind the jacket surface, when the upper core is removed from the casting mold.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Gießen von Formteilen (2), mit einer Gießform, welche einen Unterkern (3), einen Oberkern (4) und Schieber (5) aufweist, die in einer ersten Endposition liegend einen Hohlraum umschließen, in welchen eine flüssige Gießmasse einbringbar ist, wobei zur Entnahme eines aus der erstarrten Gießmasse bestehenden Formteils (2) der an dessen Innenseite anliegende Oberkern (4) in einer Einführrichtung verschiebbar ist. An ein in der Einführrichtung verschiebbares Betätigungselement ist über eine Traverse (11) ein Hinterschnittschieber (10) so gekoppelt, dass durch Verschieben des Betätigungselements der Hinterschnittschieber (10) in einer in einem vorgegebenen Winkel zur Einführrichtung verlaufenden Bohrung (15) im Oberkern (4) verläuft, wobei während des Gießvorgangs der Hinterschnittschieber (10) in einer ersten Endposition liegend mit seinem Vorderende seitlich über die Mantelfläche des Oberkerns (4) hervorsteht und wobei während der Entnahme des Oberkerns (4) das Vorderende des Hinterschnittschiebers (10) in einer zweiten Endposition liegend mit der Mantelfläche des Oberkerns (4) bündig abschließt oder hinter der Mantelfläche liegt. <IMAGE>

IPC 1-7
B22C 9/28; **B22D 15/00**; **B60B 3/06**

IPC 8 full level
B22C 9/28 (2006.01); **B22D 11/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B22C 9/28 (2013.01 - EP US); **B22D 11/0405** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 5427171 A 19950627 - PRIETO ROMULO A [US]
- [A] US 5415464 A 19950516 - SCOTT ROY [GB]
- [A] EP 0423447 A2 19910424 - TVA HOLDING [IT]

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1122003 A1 20010808; BR 0100248 A 20011002; BR 0100312 A 20010911; DE 10004714 A1 20010816; DE 10004714 C2 20020314; HU 0100498 D0 20010428; HU 222466 B1 20030728; HU P0100498 A2 20011128; HU P0100498 A3 20020128; PL 345177 A1 20010813; US 2001025699 A1 20011004; US 6431254 B2 20020813

DOCDB simple family (application)
EP 01100652 A 20010111; BR 0100248 A 20010201; BR 0100312 A 20010202; DE 10004714 A 20000203; HU P0100498 A 20010131; PL 34517701 A 20010117; US 77582801 A 20010205