

Title (en)

Process for manufacturing a socket connector and socket connector

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Steckeraufnahmeteils sowie Steckeraufnahmeteil

Title (fr)

Procédé de fabrication d' un connecteur à douille et connecteur à douille

Publication

EP 1122840 A1 20010808 (DE)

Application

EP 01100606 A 20010111

Priority

AT 1382000 A 20000131

Abstract (en)

The method involves applying the edges of two mold halves (9,10) to the crimpings of plug sockets where the sockets protrude at the front of a hollow volume (12) formed by the two mold halves so as to seal the hollow volume, whereby the edges (13,14) of the two halves have recesses corresponding to the plug sockets. A front housing part can be joined to the rear housing part, preferably by a latching closure. Independent claims are also included for the following: a plug holder part.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines Steckeraufnahmeteils einer wasserdichten Steckverbindung, welches eine oder mehrere über einen Crimpanschluß mit einer elektrischen Leitung (3) verbundene Steckerbuchsen (1) umfaßt, in welche in einem Steckerteil gelagerte Steckerstifte einsteckbar sind, und welches in seinem rückwärtigen, den Einstecköffnungen der Steckerbuchsen abgewandten Bereich ein von einer die elektrischen Leitungen wasserdicht umschließenden Umspritzung gebildetes Gehäuse (15, 32, 42) aufweist, werden die Steckerbuchsen (1) in eine Form eingelegt, aus der auf einer ersten Seite die Leitungen (3) und auf einer gegenüberliegenden zweiten Seite die vorderen Bereiche der Steckerbuchsen (1) mit den Einstecköffnungen der Steckerbuchsen ragen. Der Formhohlraum (12) wird an der zweiten Seite, aus der die vorderen Bereiche der Steckerbuchsen (1) ragen, durch Anlegen der Ränder (13, 14) der beiden Formhälften (9, 10) an den jeweiligen Crimpungen (8) der Steckerbuchsen (1) abgedichtet, wobei die Ränder (13, 14) der beiden Formhälften (9, 10) den Crimpungen (8) der Steckerbuchsen (1) entsprechende Ausnehmungen aufweisen. <IMAGE>

IPC 1-7

H01R 43/24; **H01R 13/405**

IPC 8 full level

H01R 13/405 (2006.01); **H01R 43/24** (2006.01); **H01R 4/18** (2006.01); **H01R 13/52** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 13/405 (2013.01); **H01R 43/24** (2013.01); **H01R 4/185** (2013.01); **H01R 13/5205** (2013.01)

Citation (search report)

- [YA] US 5749656 A 19980512 - BOEHM MICHAEL JAMES [US], et al
- [YA] DE 29521375 U1 19970424 - HIRSCHMANN RICHARD GMBH CO [DE]
- [A] DE 4013509 A1 19911031 - A B ELEKTRONIK GMBH [DE]

Cited by

EP3382825A1; DE102016106240B3; DE102005009441A1; DE102005009442A1; EP2348585A3; EP1204173A3; DE102019204226A1; EP3185367A1; EP1703596A1; DE102005042027B4; DE102005042027A1; DE102005042027C5; EP3979430A1; WO2007026012A1; WO2006131272A1; DE102018107650A1; DE102018206921B4; DE102020125490B3; US11509107B2; EP1699113A2; US7168984B2; EP1699116A2; US7370413B2; DE202015106207U1; US6709253B2; US11211740B2; DE102019204226B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1122840 A1 20010808; **EP 1122840 B1 20030813**; AT E247335 T1 20030815; DE 50100473 D1 20030918; ES 2204756 T3 20040501

DOCDB simple family (application)

EP 01100606 A 20010111; AT 01100606 T 20010111; DE 50100473 T 20010111; ES 01100606 T 20010111