

Title (en)

Method and device for making moulded parts

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Formkörpern

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de corps moulés

Publication

EP 1125703 A2 20010822 (DE)

Application

EP 01100719 A 20010112

Priority

DE 10006711 A 20000215

Abstract (en)

The vertically movable base part (5) is inserted into the mold (2) and passes through a cavity (8) in a wiper-plate (9) the upper side of which acts as support for the mold. The wiper plate is supported on, or forms, a shaker-sieve (11). The wiper plate forms the upper side of a casing (10) in which the base part(s) is /are vertically movably mounted. The casing and base part are removable horizontally from the mold.

Abstract (de)

Das Verfahren dient insbesondere zur Herstellung von Pflastersteinen aus Kernbeton, deren Oberseite eine Schicht (21) aus Vorsatzbeton aufweist. Um die Höhe der Kernbetonschicht (20) und der Vorsatzbetonschicht (21) verändern zu können, werden die vertikal beweglichen Bodenteile (5) der Mehrkammerform (2,3) zunächst in eine erste Vertikalstellung gefahren. Nach dem Einfüllen des Kernbetons in die Form (3) werden die Bodenteile (5) zusammen mit dem Kernbeton und den abgesenkten Druckplatten (6) nach unten in eine zweite Vertikalstellung zum Vorverdichten des Kernbetons nach unten gefahren. Nach dem Vorverdichten werden die Druckplatten (6) hochgefahren und der Vorsatzbeton in die Formnester eingefüllt. Danach werden zum anschließenden Fertigverdichten die beiden Betonschichten (20,21) zusammen mit den Bodenteilen (5) und den Druckplatten (6) nach unten gefahren, bis die Oberkante der Bodenteile (5) auf gleicher Höhe mit der Unterkante der Form (2) liegt. Nach dem Fertigverdichten werden die Bodenteile (5) unter der Form (2) horizontal nach aussen gefahren und der fertige Betonformstein entformt. Auf diese Weise lassen sich Betonformsteine mit unterschiedlicher Kernbeton- (20) und Vorsatzbetondicke (20) in einer einzigen Form (2,3) herstellen.

<IMAGE>

IPC 1-7

B28B 3/10; **B28B 7/02**; **B28B 1/00**

IPC 8 full level

B28B 1/00 (2006.01); **B28B 3/10** (2006.01); **B30B 11/02** (2006.01); **B30B 15/30** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 1/008 (2013.01); **B28B 3/10** (2013.01); **B30B 11/02** (2013.01); **B30B 15/306** (2013.01)

Cited by

DE10218634B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1125703 A2 20010822; **EP 1125703 A3 20030402**; CA 2334475 A1 20010815; DE 10006711 A1 20010816

DOCDB simple family (application)

EP 01100719 A 20010112; CA 2334475 A 20010207; DE 10006711 A 20000215