

Title (en)  
Device for producing bobbins in an open-end spinning machine

Title (de)  
Vorrichtung zur Herstellung von Spulen auf einer OE-Spinnmaschine

Title (fr)  
Dispositif de production de bobines sur une machine à filer à bout libre

Publication  
**EP 1125880 A2 20010822 (DE)**

Application  
**EP 00110810 A 20000522**

Priority  
• EP 00110810 A 20000522  
• EP 00103190 A 20000217

Abstract (en)  
The bobbin winder, at an open-end spinning station, has a drive (2,3) to act on the winding bobbin (7) and a yarn layer (5). The bobbin drive (2,3) is a single motor system. The winding yarn tension is adjustable. The winder control (6) has an input to set the winding yarn tension profile. The wound bobbin density is held at a constant value level, set by a given profile in the form of the development of a number of parameters over the length of a bobbin winding cycle. The winding yarn tension control is through a comparison of the actual yarn tension with the nominal yarn tension at the given parameter. The parameters used by the control are the bobbin diameter and/or the winding speed and/or the stroke of the reciprocating yarn guide (5) and/or the yarn guide speed. A sensor measures the winding yarn tension, which transmits signals to the control, which has a set yarn tension profile in memory. The yarn tension is controlled by adjustments to the winding speed and/or the stroke of the reciprocating yarn guide (5).

Abstract (de)  
Eine OE-Spinnmaschine, enthält eine Vorrichtung zur Herstellung von Spulen (7) mit einem Spulenantrieb (2, 3) und mit einer einen Fadenführer (5) aufweisenden Fadenverlegung. Der Spulenantrieb (2, 3) ist durch einen motorischen Einzelantrieb gebildet, und die Aufwickel-Fadenspannung (FP) ist zur Herstellung einer Spule (7) mit einstellbarem Dichteprofil regelbar. Der motorische Einzelantrieb ermöglicht eine direkte Regelung der Spulgeschwindigkeit und damit der Fadenspannung, ohne dass ein zusätzlicher Prozess erforderlich ist. Es können Spulen der auf OE-Spinnmaschinen üblichen Grösse hergestellt werden und es bestehen auch keine Beschränkungen hinsichtlich der Spulgeschwindigkeit. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 59/38**

IPC 8 full level  
**B65H 54/28** (2006.01); **B65H 54/34** (2006.01); **B65H 54/74** (2006.01); **B65H 59/24** (2006.01); **B65H 59/38** (2006.01); **D01H 4/42** (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65H 54/2827** (2013.01); **B65H 54/2884** (2013.01); **B65H 54/74** (2013.01); **B65H 55/04** (2013.01); **B65H 59/385** (2013.01); **D01H 4/42** (2013.01); **D01H 4/48** (2013.01); **B65H 2515/12** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

C-Set (source: EP)  
**B65H 2515/12** + **B65H 2220/02**

Cited by  
CN114261839A; DE102012020135A1; CN102884234A; DE102005049567A1; CN118220924A; EP1520825A1; EP1520827A1; EP2226282A3; CN103508260A; CN102107800A; CN110803576A; DE102008010365A1; CN113581933A; CN102933477A; CN104909212A; DE102007018536A1; CN102718092A; DE102007018536B4; US9181064B2; WO2011124662A1; US9751717B2; US10266365B2; EP1995200B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1125880 A2 20010822; EP 1125880 A3 20020828**

DOCDB simple family (application)  
**EP 00110810 A 20000522**