

Title (en)  
Conveying device for transferring filter rod elements in the tobacco industry

Title (de)  
Fördereinrichtung zum Überführen von Filterstäben der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)  
Dispositif de transport pour transférer des tiges de filtre dans l'industrie du tabac

Publication  
**EP 1127498 A1 20010829 (DE)**

Application  
**EP 01103206 A 20010212**

Priority  
DE 10008786 A 20000224

Abstract (en)  
[origin: US2001017139A1] A mass flow of filter rod sections for assembly with plain cigarettes into filter cigarettes is advanced along a path wherein the filter rod sections move sideways between upper and lower sets of adjustable microwave modules prior to entering a variable-capacity magazine for temporary storage of filter rod sections ahead of a processing machine, such as a filter cigarette maker. The modules serve to rapidly dry a softening agent, such as triacetin, which is sprayed onto the filter material (such as filaments of cellulose acetate) of the filter rod sections. Rapid drying is desirable because this renders it possible to shorten the periods of dwell of filter rod sections in the magazine and allows for a reduction of the size of the magazine.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft das Überführen von Filterstäben von einer Filterherstellmaschine zu Weiterverarbeitungseinrichtungen unter Einschluss eines Speichervolumens. Es ist das Ziel, den Umfang eines derartigen Speichervolumens zu reduzieren. Erreicht wird dies durch eine in die Transportstrecke zwischen der Filterherstellmaschine (2) und dem Speichervolumen (4) eingefügte Mikrowellenerwärmungsanlage (3). Beim Durchlaufen der Mikrowellenerwärmungsanlage in Form eines mehrlagigen Filterstabmassenstroms (7) werden die Filterstäbe (1) so weit erwärmt, dass sie in relativ kurzer Zeit aushärten können, so dass das Speichervolumen auf einen lediglich ein Leistungsungleichgewicht zwischen herstellenden und weiter verarbeitenden Einrichtungen kompensierenden Umfang reduziert werden kann. <IMAGE>

IPC 1-7  
**A24C 5/35**; **A24D 3/02**

IPC 8 full level  
**A24C 5/35** (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A24C 5/35** (2013.01 - EP US); **A24D 3/025** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [Y] DE 2747491 A1 19790426 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG  
• [Y] JP H089950 A 19960116 - OSAKA FILTER KOGYO KK, et al  
• [A] US 5749782 A 19980512 - BOLDRINI FULVIO [IT]  
• [A] US 5657770 A 19970819 - FOCKE HEINZ [DE] & DATABASE WPI Week 199612, Derwent World Patents Index; AN 1996-110252, XP002169394

Cited by  
WO2016016862A1; ITBO20080775A1; RU2673139C2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1127498 A1 20010829**; CN 1309935 A 20010829; DE 10008786 A1 20010830; PL 345984 A1 20010827; US 2001017139 A1 20010830

DOCDB simple family (application)  
**EP 01103206 A 20010212**; CN 01110845 A 20010224; DE 10008786 A 20000224; PL 34598401 A 20010221; US 79097701 A 20010223