

Title (en)

Method and device for feeding ink to ink fountains of printing machines

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Zuführen von Druckfarbe in Farbkästen von Druckmaschinen

Title (fr)

Procédé et dispositif pour alimenter en encre l'encrier des machines d'impression

Publication

EP 1127688 A1 20010829 (DE)

Application

EP 01102439 A 20010203

Priority

DE 10009664 A 20000224

Abstract (en)

The ink feed method provides zonal dosing of the ink via ink dosing elements (3,4) and a cooperating ductor roller (2), in dependence on the ink requirements of the different zones or zone groups. The ink requirement values are fed to a processor providing corresponding control commands for supplying the individual inking zones, with detection of time points for which no ink is required for the zones or zone groups with the lowest ink requirement, for initiating a residual dosing process in which ink is supplied only to the remaining zones or zone groups.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Zuführen von Druckfarbe in Farbkästen von Druckmaschinen, bei dem die Druckmaschine zur Farbversorgung einen Farbkasten (1) aufweist, dem ein mit Farbdosierelementen (3,4) zusammenwirkender Farbduktor (2) zugeordnet ist. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren und eine Einrichtung zu entwickeln, durch die eine dem Farbbedarf entsprechende zonale Dosierung erfolgen und der Farbkasten (1) bei Auftragsende oder bei Auftragswechsel weitgehend rückstandsfrei leer gefahren werden kann. Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass der Zeitpunkt ermittelt wird, wann für die Farbzone oder Farbzonengruppe mit dem geringsten Farbbedarf keine Farbzufuhr bis zum vorausberechneten Auftragsende mehr erforderlich ist, mit diesem Zeitpunkt ein Restdosiervorgang mit veränderten Dosierzyklen eingeleitet wird, bei dem den verbleibenden Farbzonen oder Farbzonengruppen weiterhin Farbe zugeführt wird und die Farbversorgung der betreffenden Farbzonen und Farbzonengruppen eingestellt wird, wenn deren Farbbedarf bis zum vorausberechneten Auftragsende gedeckt ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/02; **B41F 31/04**

IPC 8 full level

B41F 31/02 (2006.01); **B41F 31/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 31/022 (2013.01); **B41F 31/04** (2013.01); **B41P 2233/30** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] DE 4424591 C1 19951214 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [AD] DE 19512727 A1 19961010 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [AD] DE 2324462 A1 19740502 - BALDWIN GEGENHEIMER CORP
- [A] WO 9814330 A1 19980409 - ACCEL GRAPHICS SYSTEMS INC [US], et al

Cited by

CN106183402A; EP3744522A1; CN112009098A; US11325391B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1127688 A1 20010829; **EP 1127688 B1 20041208**; AT E284313 T1 20041215; DE 10009664 A1 20010830; DE 50104730 D1 20050113

DOCDB simple family (application)

EP 01102439 A 20010203; AT 01102439 T 20010203; DE 10009664 A 20000224; DE 50104730 T 20010203