

Title (en)

Method for transferring a material web and winding device for winding a roll of material web

Title (de)

Verfahren zum Überleiten einer Materialbahn und Wickelvorrichtung zum Aufwickeln einer Materialbahnrolle

Title (fr)

Procédé pour transférer une bande de matériau et dispositif de bobinage pour enrouler une bande de matériau

Publication

EP 1127823 A2 20010829 (DE)

Application

EP 01103142 A 20010210

Priority

DE 10008802 A 20000225

Abstract (en)

The method for feeding a paper web (6) from a reel (5) down through a winding bed made up of two support rollers (2, 3) comprises tipping the reel to assist cutting the web. This is carried out using a cutter (7) mounted on the first support roller (2) and adhesive is then applied to the end of the web which is fastened to a new winding core. An Independent claim is included for a machine for carrying out the method.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum Überleiten einer Materialbahn (6) von einer in einem Wickelbett (4), das durch mindestens eine erste Tragwalze (2) und eine zweite Tragwalze (3) gebildet wird, liegenden Wickelrolle (5) auf einen neuen Rollen Kern, bei dem die Materialbahn (6) durchtrennt und dadurch gebildete Enden auf der Wickelrolle (5) und der Anfang auf dem Rollen Kern festgelegt wird. Ferner wird eine Wickelvorrichtung (1) angegeben zum Aufwickeln einer Materialbahn (6) zu einer Wickelrolle (5) mit einem Wickelbett (4), das durch mindestens eine erste und eine zweite Tragwalze (2, 3) gebildet ist, mit einer Trenneinrichtung (7), einer Klebstoffauftragseinrichtung (11) und einer Ausstoßeinrichtung (15). Hierbei möchte man bei einfacherer Bahnführung die Zeit zum Überleiten der Materialbahn kurz halten. Bei dem Verfahren wird die Materialbahn (6) von oben in das Wickelbett (4) geleitet, die Wickelrolle (5) beim Trennen unter Bildung eines Spaltes zur ersten Tragwalze (2) gegenüber dem Wickelbett (4) gekippt und die Materialbahn (6) in dem Spalt durchtrennt. Die Trenneinrichtung (7) ist im Wickelbett (4) angeordnet und zur Einlaufseite der Materialbahn (6) bewegbar. Die Ausstoßeinrichtung (15) weist eine Halteeinrichtung (17) auf, die die Materialbahn (6) an der ersten Tragwalze (1) festhält. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/26

IPC 8 full level

B65H 19/26 (2006.01); **B65H 19/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 19/26 (2013.01); **B65H 19/28** (2013.01); **B65H 2301/41894** (2013.01)

Cited by

EP1652803A3

Designated contracting state (EPC)

DE FI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1127823 A2 20010829; **EP 1127823 A3 20030402**; **EP 1127823 B1 20041110**; DE 10008802 A1 20010913; DE 50104447 D1 20041216

DOCDB simple family (application)

EP 01103142 A 20010210; DE 10008802 A 20000225; DE 50104447 T 20010210