

Title (en)

Apparatus for starting a workstation of a textile machine producing cross-wound bobbins

Title (de)

Vorrichtung zur Inbetriebnahme einer Arbeitsstelle einer Kreuzspule herstellenden Textilmaschine

Title (fr)

Dispositif de mise en service d'un poste de travail d'une machine textile pour la fabrication de bobines à spires croisées

Publication

**EP 1127831 A2 20010829 (DE)**

Application

**EP 01100952 A 20010117**

Priority

DE 10007950 A 20000222

Abstract (en)

[origin: JP2001247258A] PROBLEM TO BE SOLVED: To improve a conventional working part of a textile machine for producing a cheese. SOLUTION: This device starts the operation of the working part 2 for producing the cheese 11, particularly after the exchange of a batch. The working part has a bobbin frame 18 rotatably holding a cheese winding tube 34, a splice device for binding thread ends, and a catch tube 24 for inserting the thread ends into the splice device. A device 26 for temporarily supporting a thread 28 cut in short by a cutter 30, and a handling device 1 are mounted. The handling device can convey the short thread 18 to a fastening and cutting device 23 within a range of the bobbin frame 18.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Inbetriebnahme einer Arbeitsstelle (2) einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine, insbesondere nach einem Partiewechsel, wobei die Arbeitsstelle (2) einen Spulenrahmen (18) zum drehbaren Haltern einer Spulenhülse (34), eine Spleißeinrichtung (13) zum Verbinden von Fadenenden sowie Handhabungsmittel (12, 24) zum Einlegen der Fadenenden in die Spleißeinrichtung (13) aufweist. Erfindungsgemäß ist dabei ein mit einer Vorlagenspule (9) verbundener Faden (28) mittels eines Greiferrohres (24) in die Spleißeinrichtung (13) einlegbar. Die Spulstelle weist außerdem eine Einrichtung (30) zum Abtrennen des Fadens (28) sowie eine Einrichtung (26) zum Aufnehmen des abgetrennten Fadens (28) auf. Des weiteren ist ein spezielles Saugrohr (1) installiert, das eine Überführung des abgetrennten Fadens (28) an eine im Bereich des Spulenrahmens (18) angeordnete Klemm- und Schneideinrichtung (23) ermöglicht. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 54/26**; **B65H 69/00**

IPC 8 full level

**B65H 54/14** (2006.01); **B65H 54/22** (2006.01); **B65H 54/26** (2006.01); **B65H 67/04** (2006.01); **B65H 69/00** (2006.01); **D01H 1/36** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 54/26** (2013.01 - EP US); **B65H 67/081** (2013.01 - EP US); **B65H 69/00** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN103526365A; EP1712504A3; CN111747233A; EP1236668A3; CN104477706A

Designated contracting state (EPC)

DE IT TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1127831 A2 20010829**; **EP 1127831 A3 20021030**; **EP 1127831 B1 20041201**; DE 10007950 A1 20010823; DE 50104641 D1 20050105; JP 2001247258 A 20010911; JP 4478344 B2 20100609; US 2001022071 A1 20010920; US 6511013 B2 20030128

DOCDB simple family (application)

**EP 01100952 A 20010117**; DE 10007950 A 20000222; DE 50104641 T 20010117; JP 2001043852 A 20010220; US 78920301 A 20010220