

Title (en)

Centrifugal casting mould and process for releasing front cover of central casting mould

Title (de)

Schleudergussform und Verfahren zum Lösen eines Endaufsatzes von einer Schleudergussform

Title (fr)

Dispositif de moulage par coulée centrifuge et procédé de desserrage le verrouillage de couvercle frontal d' une moule par coulée centrifuge

Publication

EP 1129801 A1 20010905 (DE)

Application

EP 01103291 A 20010213

Priority

US 51563600 A 20000229

Abstract (en)

Centrifugal casting mold (10) comprises a housing (12) with an insert (16), and an end piece (22) having two tilting weights (26) radially arranged on the mold. The weights interact with the end piece in such a way that it secures the insert in the housing when the mold is rotated without coming into contact with the insert. An Independent claim is also included for a process for detaching an end piece from a centrifugal casting mold, comprising interacting a tool having a cylindrical base body with the region in such a way that the weights are tilted by inserting and/or rotating the tool. Preferred Features: The mold has an additional element (28) connected to the housing and a weight support (24) (in)directly connected to the weights.

Abstract (de)

Bekannte Rotations- bzw. Schleudergußformen weisen häufig ein hohles, zylindrisches Gehäuse auf, in welchem ein hohler, zylindrischer Einsatz angeordnet ist. Solch ein Einsatz muß in dem Gehäuse gehalten werden und gegen eine ringförmige Schulter in dem Gehäuse gedrückt werden. Um den Einsatz gegen die Schulter zu pressen, werden Endabdeckungen an einem Endbereich des Gehäuses angebracht. Es wird eine Schleudergußform (10) mit einem Gehäuse (12) sowie einem in dem Gehäuse (12) anordenbaren Einsatz (16) und einem Endaufsatz (22) mit einem Fliehgewichtsträger (24) mit Fliehgewichtelementen (26, 70, 90) vorgeschlagen, wobei die Fliehgewichtelemente (26, 70, 90) zumindest wenn die Schleudergußform (10) in Rotation versetzt wird, sowohl den Fliehgewichtsträger (24) als auch den Einsatz (16) an der Schleudergußform (10) sichern können und derart angeordnet sind, daß sie einen universellen Einsatz der Schleudergußform (10) nicht behindern. Darüber hinaus wird ein Verfahren zum Lösen eines Endaufsatzes (22) von einer Schleudergußform (10) vorgeschlagen. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 13/10

IPC 8 full level

B22D 13/10 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 13/104 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 006, no. 253 (M - 178) 11 December 1982 (1982-12-11)
- [X] DATABASE WPI Section Ch Week 197923, Derwent World Patents Index; Class M22, AN 1979-43543B, XP002166378
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 005, no. 119 (M - 081) 31 July 1981 (1981-07-31)

Cited by

CN102416457A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1129801 A1 20010905; EP 1129801 B1 20050928; AR 027574 A1 20030402; AT E305349 T1 20051015; CA 2316133 A1 20010829; DE 50107532 D1 20051103; JP 2001287005 A 20011016; JP 3425942 B2 20030714; US 6595268 B1 20030722; ZA 200101625 B 20020827

DOCDB simple family (application)

EP 01103291 A 20010213; AR P010100924 A 20010228; AT 01103291 T 20010213; CA 2316133 A 20000815; DE 50107532 T 20010213; JP 2001041211 A 20010219; US 51563600 A 20000229; ZA 200101625 A 20010227