

## Title (en)

Process for continuous casting slabs, especially thin slabs

## Title (de)

Verfahren zum Stranggießen von Brammen, und insbesondere von Dünnbrammen

## Title (fr)

Procédé pour la coulée continue de brames, en particulier de brames minces

## Publication

**EP 1132161 A1 20010912 (DE)**

## Application

**EP 01105743 A 20010308**

## Priority

DE 10011689 A 20000310

## Abstract (en)

Process for continuously casting thin slabs comprises: providing the casting thread (4) with a bulge (5) before the region of soft reduction stage (III) by adjusting the jaw (W) of the segments (2.1 - 2.n) as a result of the ferrostatic inner pressure; and partially or completely pushing back the bulge to the thread thickness in the segment feed of the soft reduction stage. Preferred Features: The jaw width of at least one segment is adjusted to a size larger than the outlet thickness of the mold (1) before the soft reduction stage.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Stranggießen von Brammen, insbesondere von Dünnbrammen, in einer Stranggießanlage mit einer Strangführung (20), umfassend unterhalb einer Kokille (1) im lichten Abstand einstellbare Strangführungssegmente (2.1 - 2.n) insbesondere mit Rollenpaaren (3, 3'), wobei zur Verminderung von Seigerungen und Kemporositäten der Gießstrang (4) im Bereich seiner Resterstarrung durch Anstellung der Strangführungssegmente in der Dicke reduziert wird (Soft-Reduction). Zur weiteren Verbesserung der Strangqualität wird der Gießstrang (4) vor dem Bereich der Soft-Reduction-Strecke (III) durch entsprechende Maulweiten-Einstellung (W) der Segmente (2.1 - 2.n) (3, 3') infolge des ferrostatischen Innendrucks mit einer gezielten Ausbauchung (5) versehen. Diese Ausbauchung (5) wird in der angestellten Segmentführung der Soft-Reduction-Strecke ganz oder teilweise auf die Strangdicke zurückgedrückt, in der dann die Resterstarrung stattfindet.

<IMAGE>

## IPC 1-7

**B22D 11/12**

## IPC 8 full level

**B22D 11/20** (2006.01); **B22D 11/12** (2006.01); **B22D 11/128** (2006.01); **B22D 11/16** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B22D 11/1206** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [X] DE 4436328 A1 19950420 - VOEST ALPINE IND ANLAGEN [AT]
- [X] DE 4338805 A1 19950518 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [A] US 4519439 A 19850528 - FREDRIKSSON HASSE [SE], et al
- [AD] DE 4138740 A1 19930527 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [AD] EP 0834364 A2 19980408 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [AD] EP 0177796 B

## Cited by

CN110523942A; DE102007016575A1; EP1980344A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1132161 A1 20010912**; **EP 1132161 B1 20050504**; AT E294654 T1 20050515; CA 2340510 A1 20010910; CA 2340510 C 20090602; DE 10011689 A1 20010913; DE 50106063 D1 20050609; ES 2240262 T3 20051016; JP 2001269757 A 20011002; MX PA01002501 A 20030820; US 2001020528 A1 20010913; US 6612364 B2 20030902

## DOCDB simple family (application)

**EP 01105743 A 20010308**; AT 01105743 T 20010308; CA 2340510 A 20010309; DE 10011689 A 20000310; DE 50106063 T 20010308; ES 01105743 T 20010308; JP 2001063652 A 20010307; MX PA01002501 A 20010309; US 80441401 A 20010309