

Title (en)

Drawing frame with following condensing zone for a spinning machine

Title (de)

Streckwerk mit nachgeordneter Verdichtungszone für eine Spinnereimaschine

Title (fr)

Dispositif d'étirage suit par une zone de condensation dans une machine de filature

Publication

EP 1134309 A1 20010919 (DE)

Application

EP 01105540 A 20010306

Priority

- DE 10011242 A 20000308
- DE 10050089 A 20001010

Abstract (en)

A drafting frame has roller pairs including an output roller pair for drafting a sliver and are successively disposed and operate at higher speeds; a condensing zone for receiving the drafted sliver between upstream and downstream clamping locations; and a pneumatic sliver compactor comprising suction opening and a transport member having perforations. A drafting frame (1) comprises roller pairs for drafting a sliver (10), a condensing zone (5), and a pneumatic sliver compactor. The roller pairs (2, 3), which include an output roller pair (4), are successively disposed and operate at higher speeds. The condensing zone receives the drafted sliver between upstream and downstream clamping locations. The upstream clamping is formed by a nip of the output roller pair, while the downstream clamping is engaging the sliver between pressing element and the peripheral portion of the roller. The pneumatic sliver compactor comprises a suction opening and a transport member having perforations passing across the suction opening and over the pressing element. The member is for drawing sliver fibers to condense the drafted sliver upstream of the second clamping location.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Streckwerk 1 für eine Spinnereimaschine mit einer einem Ausgangswalzenpaar 4 des Streckwerks 1 nachgeordneten Faserbündelungszone 5, welche eine pneumatische Verdichtungsanordnung 6 mit einem von einem perforierten Transportmittel 7 umschlungenen Saugschuh 12 enthält, der an eine Unterdruckquelle 15 angeschlossen ist, wobei die Faserbündelungszone 5 durch zwei Klemmstellen begrenzt ist, deren erste durch die beiden Walzen 4.1 und 4.2 des Ausgangswalzenpaares 4 definiert ist. Die zweite Klemmstelle wird durch einen Umfangsteilbereich einer der Walzen des Ausgangswalzenpaares beaufschlagendes Andruckelement 25 der Verdichtungsanordnung 6 gebildet. <IMAGE>

IPC 1-7

D01H 5/72; **D01H 5/26**; **D01H 1/02**

IPC 8 full level

D01H 5/70 (2006.01); **D01H 1/02** (2006.01); **D01H 1/22** (2006.01); **D01H 5/26** (2006.01); **D01H 5/72** (2006.01); **D01H 5/74** (2006.01); **D01H 13/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 1/025 (2013.01 - EP US); **D01H 1/22** (2013.01 - EP US); **D01H 5/26** (2013.01 - EP US); **D01H 5/72** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] DE 19708410 A1 19980917 - CSM GMBH [DE]
- [A] DE 9422313 U1 19991230 - INST TEXTIL & FASERFORSCHUNG [DE]
- [A] DE 19726694 A1 19980402 - RIETER AG MASCHF [CH]

Cited by

WO2019115272A1; WO2019115265A1; WO2019115270A1; WO2020245268A1; DE102019115219A1; CH714447A1; CN100430536C; CN106048792A; CN108914273A; WO2019115268A1; WO2008110137A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1134309 A1 20010919; **EP 1134309 B1 20031217**; JP 2001279539 A 20011010; US 2001020357 A1 20010913; US 6324825 B2 20011204

DOCDB simple family (application)

EP 01105540 A 20010306; JP 2001062210 A 20010306; US 80132201 A 20010307