

Title (en)
Press pad

Title (de)
Presspolster

Title (fr)
Coussinet de pressage

Publication
EP 1136248 A1 20010926 (DE)

Application
EP 01106786 A 20010319

Priority
• DE 20005255 U 20000321
• DE 20008249 U 20000511

Abstract (en)
The press padding is formed by a woven material with a significant content of a silicon fluoroelastomer. The woven material contains a significant content of a blended elastomer, through the crosslinking of a mixture of silicon rubber and a silicon fluororubber. The silicon fluororubber comprises at least 20 wt% of the mixture. The warp and/or weft yarns (1) contain a significant content of a silicon fluoroelastomer. They also contain metal elements as metal filaments. The warp and/or weft yarns (1) have a core (2) of a high tensile and temperature resistant filament material, and a mantle (3) of silicon fluoroelastomer. The yarn core (2) can be of metal, as a number of separate metal filaments (4).

Abstract (de)
Ein Preßpolster für den Einsatz in Ein- oder Mehretagenheizpressen weist ein Gewebe als wesentlichen Bestandteil auf. Um eine hohe Dauertemperaturbeständigkeit bei Temperaturen über 250 °C und eine chemische Beständigkeit gegenüber heißen Ölen, Benzin, aliphatischen und aromatischen Olefinen, Chlorwasserstoffen sowie Säuren sicherzustellen sowie außerdem auch eine hohe Flexibilität sowie gute Rückstelleigenschaften des Polsters zu gewährleisten, wird vorgeschlagen, daß das Gewebe einen wesentlichen Anteil eines Fluorelastomers und/oder Silikon-Fluorelastomers aufweist. Alternativ ist vorgesehen, daß das Gewebe einen wesentlichen Anteil eines Blend-Elastomers aufweist, das durch Vernetzung einer Mischung aus einem Silikonkautschuk und einem Fluorkautschuk oder einem Silikon-Fluorkautschuk hergestellt ist.
<IMAGE>

IPC 1-7
B30B 15/06

IPC 8 full level
B30B 15/06 (2006.01); **D03D 15/00** (2006.01); **D03D 15/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B30B 15/061 (2013.01 - EP US); **D02G 3/36** (2013.01 - EP US); **D02G 3/443** (2013.01 - EP US); **D03D 15/25** (2021.01 - EP US); **D03D 15/283** (2021.01 - EP US); **D03D 15/47** (2021.01 - EP US); **D03D 15/513** (2021.01 - EP US); **D03D 15/56** (2021.01 - EP US); **D03D 15/573** (2021.01 - EP US); **D10B 2101/20** (2013.01 - EP US); **D10B 2321/042** (2013.01 - EP US); **D10B 2331/021** (2013.01 - EP US); **D10B 2401/061** (2013.01 - EP US); **D10B 2401/063** (2013.01 - EP US); **Y10T 442/3008** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3024** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3154** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3171** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3382** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/339** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3463** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)
• [X] EP 0978528 A1 20000209 - YAMAUCHI CORP [JP]
• [X] WO 9850214 A1 19981112 - ADVANCED COMPOSITES GROUP LTD [GB], et al
• [PX] EP 1040910 A1 20001004 - HEIMBACH GMBH THOMAS JOSEF [DE]
• [PX] EP 1040909 A1 20001004 - HEIMBACH GMBH THOMAS JOSEF [DE]
• [AD] DE 9017587 U1 19910321
• [AD] WO 9613376 A1 19960509 - MARATHON BELTING LTD [GB], et al
• [AD] EP 0713762 A2 19960529 - RHEINISCHE FILZTUCHFABRIK GMBH [DE]

Cited by
DE102010036539A1; EP2756947A1; DE10337403B3; EP1779999A1; DE102010036539B4; DE202015006923U1; WO2017055535A1; DE202012004859U1; EP2664450A2; DE202017003635U1; WO2019011902A1; US11628642B2; EP2409829A2; DE202017003632U1; DE202022002690U1; EP2347894A2; DE202010001226U1; DE202012004628U1; WO2020169556A2; EP4032694A1; DE202012005265U1; EP2666623A2; DE102013100433A1; DE202016000367U1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
US 2001029139 A1 20011011; **US 6737370 B2 20040518**; AT E226510 T1 20021115; DE 50100044 D1 20021128; EP 1136248 A1 20010926; EP 1136248 B1 20021023; ES 2184720 T3 20030416

DOCDB simple family (application)
US 81028301 A 20010316; AT 01106786 T 20010319; DE 50100044 T 20010319; EP 01106786 A 20010319; ES 01106786 T 20010319