

Title (en)  
Individual package for storing and transporting delicate goods and method for its manufacturing

Title (de)  
Einzelaufnahme für ein empfindliches Lager- oder Transportgut und Verfahren zu ihrer Herstellung

Title (fr)  
Receptacle individuel pour bien de stockage ou de transport délicat et procédé pour sa fabrication

Publication  
**EP 1138611 A1 20011004 (DE)**

Application  
**EP 01103719 A 20010215**

Priority  
DE 10009303 A 20000229

Abstract (en)  
[origin: DE10009303A1] A thermo-formed plastic holder comprises a vertical round cover layer supported on a rectangular base (7). The cover has a dome-shaped upper portion and a lower wall portion (3). The cover layer can be folded inwards to form supporting base for the article. Independent claims are also included for the following: (a) Method for manufacturing holder for transport of delicate goods; (b) Packaging device for delicate goods

Abstract (de)  
Eine Einzelaufnahme für empfindliches Lager- oder Transportgut, wie Früchte, Süßwaren, Glasobjekte, Elektronikteile o. dgl. mit einer Auflagefläche sowie einem mit der Auflagefläche verbundenen und die Einzelaufnahme begrenzenden Steg, Rand o. dgl., wodurch ein Einzelteil des Lager- oder Transportgutes von anderen Einzelteilen separierbar ist, soll dahingehend weitergebildet werden, daß sie eine schonendere Lagerung bzw. einen schonenderen Transport erlaubt. Damit soll das Lager- bzw. Transportgut länger bzw. sicherer in qualitativem Zustand erhalten bleiben. In dem Zusammenhang soll auch ein Verfahren zur Herstellung erfindungsgemäßer Einzelaufnahmen genannt werden. Gelöst wird die Aufgabe hinsichtlich der Einzelaufnahme dadurch, daß die Auflagefläche 5 am oberen Rand 4, 4' der Einzelaufnahme 1, 1' gehalten und dem Einzelteil 2, 2' im Interesse eines verringerten Flächendruckes in seiner Form zumindest angenähert ist, wobei die Auflagefläche 5 mit ihrem tiefsten Punkt 6 frei über der Bodenebene (Aufstandsfläche) 7 endet. Hinsichtlich des Verfahrens gilt, daß eine Platte aus thermoplastischem Kunststoff zunächst über einer muldenartigen Form an deren Rand fixiert, im übrigen erhitzt und sodann im plastifizierten Zustand an die Innenwand der Form gepreßt wird, wonach das fertige Erzeugnis von der Form gelöst und daraus entnommen wird, sowie ggfs. hinsichtlich seiner späteren Auflagefläche noch weiter (kalt) verformt wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65D 81/02**; **B65D 85/34**; **B65D 85/42**

IPC 8 full level  
**B65D 81/02** (2006.01); **B65D 85/34** (2006.01); **B65D 85/42** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65D 81/025** (2013.01); **B65D 81/133** (2013.01); **B65D 85/34** (2013.01); **B65D 85/42** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2605367 A1 19770818 - METABOWERKE KG
- [X] US 2811246 A 19571029 - JACK SLOANE
- [XA] FR 1144330 A 19571011
- [X] NL 103927 C
- [A] DE 1134019 B 19620726 - FLII MAZZI FA
- [A] US 4682693 A 19870728 - MOFFITT MICHAEL S [US], et al
- [A] NL 278825 A
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 09 30 July 1999 (1999-07-30)

Cited by  
NL1040780A; NL2008265C2; CN108528950A; WO2015163759A1; WO2013119115A1; EP3848302A1; US11338982B2; US11623811B2; EP3848302B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1138611 A1 20011004**; **EP 1138611 B1 20031203**; AT E255527 T1 20031215; DE 10009303 A1 20010920; DE 50101058 D1 20040115; ES 2211674 T3 20040716

DOCDB simple family (application)  
**EP 01103719 A 20010215**; AT 01103719 T 20010215; DE 10009303 A 20000229; DE 50101058 T 20010215; ES 01103719 T 20010215