

Title (en)  
Method and device for splitting the warp on a warping machine

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zur Fadenteilung an einer Schärmaschine

Title (fr)  
Procédé et dispositif pour diviser les fils sur un ourdissoir

Publication  
**EP 1143052 A1 20011010 (DE)**

Application  
**EP 01810094 A 20010131**

Priority  
• EP 01810094 A 20010131  
• EP 00107340 A 20000404

Abstract (en)  
To divide the yarns at a warping machine, a dividing cord is laid between the tensed yarns of a band of warp yarns to give two yarn part-bands. The cord is passed along one guide arm (26) and back along a second guide arm (27) for the insertion unit (28) to be withdrawn from the yarn band to knot the cord. To divide the yarns at a warping machine, a dividing cord is laid between the tensed yarns of a band of warp yarns to give two yarn part-bands. After the side movement of the insertion unit, the free ends (29, 31) of the guide arms are brought together in a nipper action for the dividing cord to move directly from the first guide arm to the second arm. The guide arms are tubes which form a closed flow channel when their free ends are brought together, and the cord is drawn into the channel by an air stream formed by an underpressure applied to the second guide arm. The free ends of the arms are opened for the withdrawal of the insertion unit. An Independent claim is also included for a warping machine with a warp band dividing station with moving guide arms where their free ends can be brought together in a nipper movement.

Abstract (de)  
Zum Einlegen einer Teilschnurschleufe in den aufgespannten Fadenverband an einer Schärmaschine verfügt eine Teilvorrichtung über ein Einführelement (28) mit einem ersten, vorzugsweise beweglichen Führungsarm (26) und einem zweiten, vorzugsweise fixen Führungsarm (27). Die freien Enden (29, 31) der beiden Führungsarme sind vorzugsweise in einer zangenartigen Bewegung zusammenführbar. Die Führungsarme sind vorzugsweise als Rohre ausgebildet, die im zusammengeführten Zustand einen Strömungskanal bilden. Mit Hilfe eines Luftförderers (35) kann aus einer Spulenkammer (38) eine Teilschnur abgezogen und als Schleufe um einen zwischen den beiden Führungsarmen liegenden Fadenteilverband gelegt werden und durch eine Knoteinrichtung zu einer Schnurschleufe verbunden werden. Die verbundene Schnurschleufe wird danach derart durch eine Saugvorrichtung oder eine Blasvorrichtung positioniert und gespannt, dass die Schnurschleufe wenigstens auf einer Seite am Fadenteilverbandes bzw. am Schärband anliegt. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D02H 9/00**

IPC 8 full level  
**D02H 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D02H 9/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [AD] DE 4443627 A1 19960613 - HACOBA TEXTILMASCHINEN [DE]  
• [A] DE 4223700 A1 19940120 - HACOBA TEXTILMASCHINEN [DE]  
• [AD] EP 0368801 A1 19900516 - BENNINGER AG MASCHF [CH]  
• [A] GB 2137240 A 19841003 - HOLLINGSWORTH GMBH  
• [A] WO 9114812 A1 19911003 - SUZUKI WAPER LTD [JP]  
• [AD] DATABASE WPI Section Ch Week 198706, Derwent World Patents Index; Class F02, AN 1985-034463, XP002151224

Cited by  
EP1333114A1; CN112080833A; CN108998871A; CN102660821A; EP4116473A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1143052 A1 20011010; EP 1143052 B1 20090715**; JP 2001348750 A 20011221; JP 3502055 B2 20040302; US 2002042975 A1 20020418; US 6401314 B1 20020611

DOCDB simple family (application)  
**EP 01810094 A 20010131**; JP 2001105515 A 20010404; US 79760401 A 20010305