

Title (en)
Device for processing articles

Title (de)
Einrichtung zur Bearbeitung von Stückgut

Title (fr)
Dispositif pour traiter des articles

Publication
EP 1146000 A2 20011017 (DE)

Application
EP 01810294 A 20010322

Priority
CH 7452000 A 20000414

Abstract (en)
The processing system for workpieces (20) comprises a processing unit (1) which is fed by a conveyor (10.1) consisting of rails (11) fitted with grippers for the workpieces. This receives workpieces from a feed (12) and conveys them via a buffer zone (13) to the processing unit., returning empty. The feed and processing unit are fitted with independent drives (21, 23) which can be linked if required to synchronise them .

Abstract (de)
In einer Einrichtung zur Bearbeitung von Stückgut, die aus mindestens einer Bearbeitungsstation mit mindestens einer Zuführung für zu bearbeitende Produkte und mit mindestens einer Wegführung für bearbeitete Produkte besteht, ist für die Bearbeitung eine Bearbeitungsvorrichtung (1) und für die Zuführung und/oder die Wegführung eine relativ zur Bearbeitungsvorrichtung verfahrbare Zuführungseinheit (10.1) oder Wegführungseinheit vorgesehen. Diese Einheiten weisen einen in sich geschlossenen Schienenstrang (11) auf, entlang dem Produktgreifer im wesentlichen unabhängig voneinander verfahrbar sind und zwar mit Produkten (20) von einem Aufnahmbereich (12) durch einen Pufferbereich (13) in einen Abgabebereich (14) und ohne Produkte auf einer Rückführstrecke (16) vom Abgabebereich (14) zurück zum Aufnahmbereich (12). Ferner weisen die Einheiten einen Aufnahme-Antrieb und einen Abgabe-Antrieb auf, die voneinander unabhängig sind und von denen in der Zuführungseinheit (10.1) der Abgabe-Antrieb und in der Wegführungseinheit der Aufnahme-Antrieb beispielsweise durch einen Abtrieb (fetter Pfeil 22) in Form eines Zahnriemens an die Peripherie der Bearbeitungsvorrichtung ankoppelbar ist. Durch diese Ankoppelung wird für den entsprechenden Antrieb eine Synchronisation mit der Bearbeitungsvorrichtung erstellt oder es wird zusätzlich zur Synchronisation die Antriebsleistung von der Bearbeitungsvorrichtung übernommen. Die erfindungsgemässe Einrichtung ist beispielsweise anwendbar zum Herstellen von Produkten aus einer Mehrzahl von Teilprodukten, wobei die Mehrzahl von Zuführungen als Zuführungseinheiten (10.1) ausgebildet sind. Diese Einheiten geben der Einrichtung eine grosse Flexibilität betreffend Herstellung von verschiedenen Produkten und eine einfache Handhabung für Umstellungen, Einstellungen, Störungsbehebung und Unterhalt. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 29/02; **B65H 5/34**

IPC 8 full level
B65H 83/00 (2006.01); **B65G 47/02** (2006.01); **B65H 5/34** (2006.01); **B65H 29/02** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01); **B65H 29/06** (2006.01); **B65H 29/51** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 5/34 (2013.01 - EP US); **B65H 29/003** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4453** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4471** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4476** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44765** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/21** (2013.01 - EP US); **B65H 2601/422** (2013.01 - EP US)

C-Set (source: EP US)
1. **B65H 2301/4471 + B65H 2220/02**
2. **B65H 2301/4476 + B65H 2220/01**
3. **B65H 2301/44765 + B65H 2220/01**

Cited by
CH712497A1; EP2246283A1; US8181959B2; US10099875B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1146000 A2 20011017; **EP 1146000 A3 20020828**; **EP 1146000 B1 20031210**; AT E256067 T1 20031215; AU 3133401 A 20011018; AU 778235 B2 20041125; CA 2342663 A1 20011014; CA 2342663 C 20070828; DE 50101104 D1 20040122; DK 1146000 T3 20040413; JP 2002003087 A 20020109; RU 2266250 C2 20051220; US 2001050460 A1 20011213; US 6814352 B2 20041109

DOCDB simple family (application)
EP 01810294 A 20010322; AT 01810294 T 20010322; AU 3133401 A 20010327; CA 2342663 A 20010330; DE 50101104 T 20010322; DK 01810294 T 20010322; JP 2001112879 A 20010411; RU 2001109443 A 20010410; US 83479301 A 20010413