

## Title (en)

Device for gluing a wrapping material on a rod-shaped article in the tobacco industry

## Title (de)

Einrichtung zum Auftragen von Leim auf ein Hüllmaterial eines stabförmigen Artikels der tabakverarbeitenden Industrie

## Title (fr)

Dispositif d'application de colle sur un matériau d'enveloppement d'un article en forme de tige dans l'industrie du tabac

## Publication

**EP 1147716 A2 20011024 (DE)**

## Application

**EP 01109094 A 20010412**

## Priority

- EP 01109094 A 20010412
- DE 10019930 A 20000420
- EP 01106122 A 20010313

## Abstract (en)

The glue-applicator incorporates at least one applicator-nozzle and a rotary slide valve (32) for interrupting the flow of glue to the nozzle. At least one feeder pipe (23) connects the rotary slide valve and the nozzle. The rotary slide valve is in the form of a rotary roller (32) which has an irregular (37,38) peripheral surface in the form of grooves, cavities, cams and or protuberances. The roller is rotarily mounted in a chamber (31) of a housing (30) and possesses axially adjacent sections (461-465) with differently shaped irregularities.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zum Auftragen von Leim auf ein Hüllmaterial (10) eines stabförmigen Artikels der tabakverarbeitenden Industrie mit wenigstens einer Auftragsdüse (21), einem Mittel (26, 32) zum Unterbrechen der Leimzufuhr zur Auftragsdüse (21) und wenigstens einer Zuführleitung (22, 23), die zwischen dem Mittel (26, 32) zum Unterbrechen der Leimzufuhr und der Auftragsdüse (21) angeordnet ist. Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Auftragen von Leim auf ein Hüllmaterial (10) eines stabförmigen Artikels der tabakverarbeitenden Industrie, wobei der Leim mittels wenigstens eines Auftragsselements (21) auf das Hüllmaterial (10) aufgetragen wird. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, daß das Mittel (26, 32) zum Unterbrechen der Leimzufuhr ein Drehschieber (32) ist. Die Erfindung zeichnet sich ferner dadurch aus, daß das Verfahren dadurch weitergebildet ist, daß wenigstens zwei verschiedene Leimsorten dem wenigstens einen Auftragsselement (21) zugeführt und auf das Hüllmaterial (10) aufgetragen werden. <IMAGE>

## IPC 1-7

**A24C 5/47**; **A24C 5/24**

## IPC 8 full level

**A24C 5/56** (2006.01); **A24C 5/24** (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**A24C 5/24** (2013.01 - EP US); **A24C 5/472** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/103** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1798** (2015.01 - EP US)

## Citation (third parties)

Third party :

- US 6024299 A 20000215 - DROZKOWSKI EDMUND [DE]
- US 4608038 A 19860826 - VIRTÄ ARTHUR W [US], et al

## Cited by

EP1731045A1; DE102009007590A1; DE102009036279A1; CN102697174A; EP1891865A1; DE102004003999A1; DE102008019434B4; EP1147716A3; DE102005025759A1; DE102004031578A1; DE102004031578B4; EP1750124A1; WO2006002719A1; US6758906B2; EP2596709A1; DE102011086796A1; WO2009080604A1; EP2110181A2; EP2110182A2; DE102008019434A1; DE102008019433A1; EP2727652A1; EP2218516A2; EP2664244A2; EP3216356A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1147716 A2 20011024**; **EP 1147716 A3 20040114**; **EP 1147716 B1 20061115**; CN 1192726 C 20050316; CN 1318330 A 20011024; EP 1731045 A1 20061213; EP 1731045 B1 20110223; JP 2001352962 A 20011225; US 2001032697 A1 20011025; US 2004177854 A1 20040916; US 6758906 B2 20040706; US 7237557 B2 20070703

## DOCDB simple family (application)

**EP 01109094 A 20010412**; CN 01117136 A 20010420; EP 06017953 A 20010412; JP 2001120860 A 20010419; US 81068104 A 20040329; US 83813001 A 20010420