

Title (en)

Method and apparatus for deep-drawing sheet-metal workpieces

Title (de)

Verfahren zum Tiefziehen von Blechen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé et dispositif d'emboutissage de pièces en tôle

Publication

EP 1147833 A2 20011024 (DE)

Application

EP 01107980 A 20010329

Priority

DE 10019685 A 20000420

Abstract (en)

A process for deep drawing planar sheet metal, to produce mouldings with local contours with a small radius over the base area, comprises fixing the edges of the sheet metal and forming the sheet metal using a stamper which acts against a fluid work medium. The sheet metal is formed against local mould contours which are fixed and which are elastic.

Abstract (de)

Zum Tiefziehen von ebenen Blechen zu Formteilen mit am Formteilboden angeordneten, lokalen Formkonturen mit kleinen Formradien wird das randseitig eingespannte Blech mittels eines die Kontur des Formteils aufweisenden Formstempels gegen ein fluides Wirkmedium umgeformt. Um die lokalen Formkonturen bei geringen Wirkmediumdruck auszuformen, wird das Blech im Bereich der lokalen Formkonturen gegen im Wirkmedium ortsfest positionierte, elastisch nachgiebige Festkörper-Formelemente umgeformt. Die Formelemente bestehen vorzugsweise aus einem elastisch verformbaren, verschleißfesten Material. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 22/26

IPC 8 full level

B21D 22/20 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 22/205 (2013.01)

Cited by

CN107952872A; US7802458B2; WO2006048302A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1147833 A2 20011024; EP 1147833 A3 20030115; DE 10019685 A1 20011025

DOCDB simple family (application)

EP 01107980 A 20010329; DE 10019685 A 20000420