

Title (en)
Method for cutting up panels or the like

Title (de)
Verfahren zum Zuschneiden von Paneelen oder dergleichen

Title (fr)
Procédé pour le découpage des panneaux ou similaires

Publication
EP 1147867 A2 20011024 (DE)

Application
EP 01103997 A 20010220

Priority
DE 10019054 A 20000418

Abstract (en)
The method of cutting panels involves the decorative layer (3) deviating in breadth and or length after being applied to the wood fiber plate (6). At least one plate-cutting unit incorporates a saw consisting of adjustable saw-blades spaced out parallel with each other. The wood fiber plate is aligned in relation to at least one camera, with a second camera. The actual and desired positions between points are compared and the deviation noted.

Abstract (de)
Es wird ein Verfahren Verfahren zum Zuschneiden von Paneelen oder dergleichen aus einer mit einer insbesondere im wesentlichen aus Papier bestehenden Dekorschicht (3) versehenen Holzfaserverplatte (6), wobei das Breiten- und/oder Längenmaß der Dekorschicht (3) nach dem Aufbringen auf die Holzfaserverplatte (6) von seinem Ursprung abweicht, mittels mindestens einer Säge (1) aufweisenden Plattenaufteilanlage, wobei die Säge (1) gebildet wird durch eine Mehrzahl angeordneter, im parallelen Abstand zueinander einstellbarer Sägeblätter (S1, S2,...Sn), mit folgenden Schritten vorgeschlagen: die Holzfaserverplatte (6) wird gegenüber mindestens einer ersten Kamera (4a) ausgerichtet, über die erste Kamera (4a) und eine zweite Kamera (4b) wird je ein definiert vorgegebener Punkt (P1, P2) in der Dekorschicht (3) erfasst, der Abstand (L) zwischen den Punkten (P1 und P2) wird ermittelt, durch Vergleich der Istlage mit der Sollage der Punkte (P1 und P2) wird die Abweichung des Breiten- oder Längenmaßes ermittelt, das Maß der ermittelten Abweichung (A) wird ins Verhältnis zur Anzahl (n) der Sägeblätter (Sn) gesetzt und der parallele Abstand (a) der Sägeblätter (Sn) zueinander wird um das Maß des Verhältnisses der Abweichung zur Anzahl der Sägeblätter (A/n) verändert, die Ausrichtung der Holzfaserverplatte (6) zur Säge (1) relativ zueinander wird um die Hälfte der ermittelten Abweichung (A) zu einer Seite versetzt, und anschließend, wird die Holzfaserverplatte (6) zum Ausschneiden der Paneele in Richtung der Säge (1) transportiert. <IMAGE>

IPC 1-7
B27B 5/06; **B27B 31/06**

IPC 8 full level
B27B 5/06 (2006.01); **B27B 31/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B27B 5/06 (2013.01 - EP US); **B27B 31/06** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/04** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0495** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/05** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/145** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/525** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/531** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/533** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/543** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6584** (2015.04 - EP US); **Y10T 156/1052** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1067** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1074** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/13** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/167** (2015.01 - EP US)

Cited by
EP2143517A1; EP2298516A3; EP3372331A1; US10113318B2; EP2108492A1; EP2298516A2; EP2030746A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1147867 A2 20011024; **EP 1147867 A3 20030102**; **EP 1147867 B1 20050914**; AT E304432 T1 20050915; CA 2343583 A1 20011018; CA 2343583 C 20081118; CN 1247369 C 20060329; CN 1326847 A 20011219; DE 10019054 C1 20011213; DE 50107397 D1 20051020; ES 2245330 T3 20060101; PL 196490 B1 20080131; PL 346849 A1 20011022; US 2001047702 A1 20011206; US 6569272 B2 20030527

DOCDB simple family (application)
EP 01103997 A 20010220; AT 01103997 T 20010220; CA 2343583 A 20010409; CN 01109774 A 20010416; DE 10019054 A 20000418; DE 50107397 T 20010220; ES 01103997 T 20010220; PL 34684901 A 20010404; US 82534901 A 20010404