

## Title (en)

Article decorated by use of a laser beam and process to manufacture such an article

## Title (de)

Mit einem Laserstrahl dekorierter Gegenstand und Verfahren zur Herstellung eines solchen Gegenstandes

## Title (fr)

Article décoré par un faisceau laser et procédé pour le décor d'un tel article

## Publication

**EP 1147924 A1 20011024 (FR)**

## Application

**EP 01400610 A 20010308**

## Priority

FR 0004216 A 20000403

## Abstract (en)

[origin: FR2806936A1] An article includes a support made of metallizable material whose surface is covered with metal layers including part of a motif. An opposite surface of the article is covered with one less metal layer than the first surface. The outermost layer on the first surface is of different color and/or appearance than the outermost layer on the opposite surface. An Independent claim is included for the following: (a) Forming an article as above by applying all the layers to both surfaces of the article and then removing the outermost layer from the opposite surface using a laser beam. Preferred Features: The laser is of the YAG type. The article is a bottle stopper having a skirt and top surface.

## Abstract (fr)

La présente demande concerne un article formé à partir d'un support (2) obtenu de moulage d'un matériau métallisable par électrodéposition, ledit support (2) étant sur au moins une partie de sa surface, recouvert d'un premier revêtement métallique, formé de la superposition de n (n >= 2) couches de métal (10, 11, 12), et délimitant au moins en partie un motif de décoration (6), ledit support (2) étant recouvert, sur la surface correspondant audit motif de décoration (6), d'un second revêtement métallique formé d'au plus n - 1 couches de métal (10, 11), une couche métallique extérieure (12) dudit premier revêtement métallique étant de couleur et/ou d'aspect différents de la couleur et/ou de l'aspect d'une couche métallique extérieure (11) du second revêtement métallique de manière à rendre visible ledit motif de décoration. L'invention concerne également un procédé d'obtention de l'article ainsi décoré. Figure du dessin à publier avec l'abrégé : Figure 2B <IMAGE>

## IPC 1-7

**B44C 3/00**; **B44C 1/22**

## IPC 8 full level

**B32B 15/08** (2006.01); **B44C 1/22** (2006.01); **B44C 3/00** (2006.01); **B65D 23/00** (2006.01); **B65D 25/20** (2006.01); **B65D 51/24** (2006.01); **C23C 28/02** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B44C 1/228** (2013.01 - EP US); **B44C 3/005** (2013.01 - EP US); **B65D 51/245** (2013.01 - EP US); **B41M 5/24** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [Y] US 4786362 A 19881122 - RITZENHOFF HERMANN [DE]
- [Y] DE 3030403 A1 19820408 - RODI & WIENERBERGER AG [DE]
- [Y] DE 3704403 A1 19870813 - MITSUBISHI METAL CORP [JP]
- [Y] US 5505320 A 19960409 - BURNS FRANCIS C [US], et al

## Cited by

EP1875827A4; FR2997650A1; WO03024828A1; EP2470376B1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1147924 A1 20011024**; CA 2342956 A1 20011003; FR 2806936 A1 20011005; FR 2806936 B1 20021018; JP 2002036426 A 20020205; JP 2006007769 A 20060112; US 2001054564 A1 20011227

## DOCDB simple family (application)

**EP 01400610 A 20010308**; CA 2342956 A 20010330; FR 0004216 A 20000403; JP 2001104954 A 20010403; JP 2005174053 A 20050614; US 82424401 A 20010403