

Title (en)
Method for manufacturing elastic wrap yarns

Title (de)
Verfahren zur Herstellung von elastischen Umwindegarnen

Title (fr)
Procédé pour fabriquer des fils enroulés élastiques

Publication
EP 1148160 A1 20011024 (DE)

Application
EP 01106203 A 20010314

Priority
DE 10019555 A 20000420

Abstract (en)
The first stage of the process comprises winding. Covering thread is wound around the core thread, without ballooning, using a double-cup spindle at a winding rate exceeding 50% nominal rotation. The second stage, twisting, is carried out using a double twist spindle. Preferred features: The winding rate in the first stage is 55-70%. The double cup spindle is closed air-tight against stationary ambient air.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines elastischen Umwindegarnes, wobei ein gedehntes, elastisches Kerngarn mit mindestens einem Mantelgarn umwunden wird und in einer ersten Prozess-Stufe das Mantelgarn mit einer Windungsanzahl, die geringer ist als die Nenn-Drehung des fertigen Umwindegarns, um das Kerngarn gewunden wird, das so gebildete Zwischengarn aufgewickelt wird und das Zwischengarn in einer zweiten Prozess-Stufe in gleicher Drehrichtung gezwirnt wird, um die gewünschte Nenn-Drehung des fertigen Umwindegarns zu erhalten. Nachteilig bei diesen Verfahren ist, daß sie sich für sehr feine Garne nicht eignen bzw. eine ungenügende Wirtschaftlichkeit aufweisen. Die Aufgabe, ein zweistufiges Verfahren zur Herstellung eines elastischen Umwindegarnes so weiterzubilden, daß es sich auch für sehr feine Garne eignet und dennoch mit großer Wirtschaftlichkeit gefahren werden kann, wird dadurch gelöst, daß in der ersten Prozess-Stufe das Mantelgarn mit Hilfe einer Doppeltopfspindel und bei einer Windungsrate von über 50 % der Nenn-Drehung ballonlos um das Kerngarn gewunden wird und die zweite Prozess-Stufe auf einer Doppeldraht-Zwirnspindel durchgeführt wird.

IPC 1-7
D02G 3/32

IPC 8 full level
D01H 1/10 (2006.01); **D01H 7/86** (2006.01); **D02G 3/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01H 1/108 (2013.01 - EP US); **D01H 7/86** (2013.01 - EP US); **D02G 3/322** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [DA] DE 1173367 B 19640702 - HAMEL AG
• [DA] US 4525992 A 19850702 - PAYEN PIERRE [FR]
• [A] EP 0157710 A1 19851009 - PAYEN & CIE L [FR], et al
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 018, no. 150 (C - 1179) 14 March 1994 (1994-03-14)
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1997, no. 07 31 July 1997 (1997-07-31)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1148160 A1 20011024; DE 10019555 A1 20011031; DE 10019555 C2 20030626; US 2001032449 A1 20011025; US 6467250 B2 20021022

DOCDB simple family (application)
EP 01106203 A 20010314; DE 10019555 A 20000420; US 83699001 A 20010418