

Title (en)  
Method and installation for cold rolling

Title (de)  
Verfahren und Anlage zum Kaltwalzen

Title (fr)  
Procédé et installation de laminage à froid.

Publication  
**EP 1155753 A1 20011121 (FR)**

Application  
**EP 01401020 A 20010420**

Priority  
FR 0005186 A 20000421

Abstract (en)  
[origin: US6453709B2] The invention relates to a method for rolling a metal band in a continuous line installation with coupling of the pickling and cold rolling processes. According to the invention, the composition of the pickling fluid is determined to allow the running of the band in the bath at a minimum speed of a few metres per minute, and similar running speeds are maintained in the pickling and rolling sections, during the operating phases, whereas the rolling conditions are determined in order to maintain the requested quality of the band at a minimum rolling speed that may be as low as 1 metre per minute.

Abstract (fr)  
L'invention a pour objet un procédé de laminage à froid d'une bande métallique (M) dans une installation en ligne continue avec couplage du décapage et du laminage à froid. Conformément à l'invention, on détermine la composition du fluide de décapage pour permettre le défilement de la bande (M) dans le bain à une vitesse minimale de quelques mètres par minute, et l'on maintient des vitesses de défilement du même ordre dans les sections de décapage (2) et de laminage (3), pendant toutes les phases d'exploitation, les conditions de laminage étant déterminées de façon à pouvoir maintenir la qualité souhaitée de la bande à une vitesse minimale de laminage pouvant descendre jusqu'à 1 mètre par minute.

IPC 1-7  
**B21B 1/28**; **B21B 45/06**; **C23G 3/02**

IPC 8 full level  
**B21B 1/28** (2006.01); **B21B 45/06** (2006.01); **C23G 3/02** (2006.01); **B21B 1/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21B 1/28** (2013.01 - EP US); **B21B 45/06** (2013.01 - EP US); **C23G 3/02** (2013.01 - EP US); **B21B 2001/383** (2013.01 - EP US); **B21B 2275/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] US 5820704 A 19981013 - VEYER JEAN [FR], et al  
• [A] EP 0723024 A1 19960724 - SUNDWIGER EISEN MASCHINEN [DE]  
• [A] US 4872245 A 19891010 - KAWASAKI YOSHIKI [JP], et al  
• [A] US 3918282 A 19751111 - EIBE WERNER W  
• [A] US 5800694 A 19980901 - STARCEVIC JOVAN [AT], et al  
• [A] US 3536601 A 19701027 - HILL UNO T, et al

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**US 2001037667 A1 20011108**; **US 6453709 B2 20020924**; AT E292527 T1 20050415; CN 1226107 C 20051109; CN 1320492 A 20011107; DE 60109846 D1 20050512; DE 60109846 T2 20060119; EP 1155753 A1 20011121; EP 1155753 B1 20050406; ES 2238401 T3 20050901; FR 2807957 A1 20011026; FR 2807957 B1 20020802

DOCDB simple family (application)  
**US 83924601 A 20010423**; AT 01401020 T 20010420; CN 01116674 A 20010420; DE 60109846 T 20010420; EP 01401020 A 20010420; ES 01401020 T 20010420; FR 0005186 A 20000421