

Title (en)
Method and apparatus for spin molding

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Rotationsgießen

Title (fr)
Procédé et dispositif de moulage par centrifugation

Publication
EP 1155763 A1 20011121 (DE)

Application
EP 01105516 A 20010306

Priority
DE 10019309 A 20000419

Abstract (en)
[origin: CA2344273A1] A method of rotary casting wherein a mould is assembled on a base plate, the finished mould is rotated by approximately 180.degree. around a horizontal rotational axis, a casting container with an upwardly positioned aperture end, removed from the mould, is filled with melt for one casting operation, the casting container is sealingly coupled by means of its aperture end to the ingate end of the mould, the mould, together with its contacting casting container, is rotated by approx. 180.degree. around a horizontal axis, so that the melt reaches the mould, and the casting container is removed from the coupled position away from the mould.

Abstract (de)
Verfahren zum Rotationsgießen, bei dem eine Gießform auf einer Grundplatte aufgebaut wird, die fertige Gießform um ca. 180° um eine horizontale Drehachse gedreht wird, ein Gießbehälter mit nach oben liegender Öffnungsseite entfernt von der Gießform mit Schmelze für einen Gießvorgang gefüllt wird, der Gießbehälter mit seiner Öffnungsseite abdichtend an die Eingußseite der Gießform angedockt wird, die Gießform mit dem anliegenden Gießbehälter um ca. 180° um eine horizontale Achse gedreht wird, so daß die Schmelze in die Gießform gelangt, und der Gießbehälter aus der angedockten Position von der Gießform entfernt wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B22D 23/00; **B22D 13/00**

IPC 8 full level
B22D 13/00 (2006.01); **B22D 15/00** (2006.01); **B22D 33/02** (2006.01); **B22D 23/00** (2006.01); **B22D 23/02** (2006.01); **B22D 27/08** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B22D 15/00 (2013.01 - KR); **B22D 23/006** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [DA] EP 0656819 B
• [A] EP 0941789 A1 19990915 - MONTUPET SA [FR]
• [A] GB 2187984 A 19870923 - COSWORTH RES & DEV LTD
• [A] US 5163500 A 19921117 - SEATON WILLIAM W [US], et al
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 011, no. 210 (M - 604) 8 July 1987 (1987-07-08)

Cited by
DE102014102724A1; DE102010022343A1; WO2007065489A1; WO2011151007A1; CN102009125A; EP2942126A1; DE102010022343B4; AT514740A1; AT514740B1; DE202019100206U1; DE202009012656U1; WO2019129323A1; DE102016220240A1; US9895743B2; US9545666B2; WO2013017371A1; EP3048179A1; WO2016116805A1; US10081856B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1155763 A1 20011121; **EP 1155763 B1 20060201**; AT E316833 T1 20060215; AU 739971 B1 20011025; BR 0101509 A 20011120; CA 2344273 A1 20011019; CA 2344273 C 20050614; CN 1129493 C 20031203; CN 1326831 A 20011219; CZ 20011265 A3 20020515; CZ 297589 B6 20070207; DE 10019309 A1 20011031; DE 10019309 C2 20020418; DE 50108819 D1 20060413; ES 2257350 T3 20060801; HU 0101575 D0 20010628; HU 225856 B1 20071128; HU P0101575 A2 20011228; HU P0101575 A3 20020228; JP 2001347363 A 20011218; JP 3414724 B2 20030609; KR 100456764 B1 20041110; KR 20010098533 A 20011108; MX PA01003907 A 20040625; NO 20011904 D0 20010418; NO 20011904 L 20011022; PL 195141 B1 20070831; PL 346961 A1 20011022; RU 2205091 C2 20030527; SK 286534 B6 20081205; SK 4862001 A3 20020702; US 2002000304 A1 20020103; US 6715535 B2 20040406; ZA 200103161 B 20021001

DOCDB simple family (application)
EP 01105516 A 20010306; AT 01105516 T 20010306; AU 2800901 A 20010314; BR 0101509 A 20010418; CA 2344273 A 20010418; CN 01116686 A 20010419; CZ 20011265 A 20010406; DE 10019309 A 20000419; DE 50108819 T 20010306; ES 01105516 T 20010306; HU P0101575 A 20010418; JP 2001117319 A 20010416; KR 20010019463 A 20010412; MX PA01003907 A 20010418; NO 20011904 A 20010418; PL 34696101 A 20010409; RU 2001110915 A 20010418; SK 4862001 A 20010410; US 83589001 A 20010416; ZA 200103161 A 20010418