

Title (en)
Method for feeding sheet metal plates

Title (de)
Verfahren zum Zuführen von Blechtafeln

Title (fr)
Procédé d'alimentation de feuilles de tôle

Publication
EP 1155996 A2 20011121 (DE)

Application
EP 01108246 A 20010331

Priority
DE 10017259 A 20000406

Abstract (en)
[origin: DE10017259A1] The device has a first conveyor device (5) moving at a constant or cyclically varying speed (v1) and a second conveyor device (6) arranged between the first conveyor device and a front edge abutment (3) of the processing machine. The second conveyor device is formed as an endless belt (8) and takes up the foremost metal sheet (4') from the first conveyor device at a slower speed (v2). The second conveyor device is formed as an endless belt (8) and takes up the foremost metal sheet (4') from the first conveyor device at a slower speed (v2) and slides the metal sheet on a base (27) or output to a unit that guides the metal sheet to rest against the front edge abutment. Alternatively, the belt may decelerate the metal sheet to guide it against the front edge abutment. An Independent claim is included for a method for using the device.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Zuführen von flachen, sich geschuppt überlappenden Gegenständen, insbesondere Blechtafeln, zu mindestens einem Vorderkantenanschlag einer weiterverarbeitenden Maschine, insbesondere einer Blechdruck- oder Blechlackiermaschine, mit einem ersten Fördermittel, auf dem die Gegenstände aufliegen. Es ist vorgesehen, dass das erste Fördermittel (5) eine konstante oder eine sich zyklisch verändernde Geschwindigkeit (v1) aufweist und dass zwischen dem ersten Fördermittel (5) und dem Vorderkantenanschlag (3) ein zweites Fördermittel (6) angeordnet ist, das als endlos umlaufendes Trum (8) ausgebildet ist und den jeweils vordersten Gegenstand (4') vom ersten Fördermittel (5) mit einer dem ersten Fördermittel (5) entsprechenden Geschwindigkeit (v1) übernimmt und auf eine kleinere Geschwindigkeit (v2) verlangsamt und in diesem verzögerten Zustand dem Vorderkantenanschlag (3) durch nachfolgendes Rutschen des Gegenstands auf einer Unterlage (27) oder Übergabe an eine Einrichtung (28) zuführt, wobei die Einrichtung (28) den Gegenstand in Anlage an den Vorderkantenanschlag (3) führt, oder dass das Trum (8) den Gegenstand (4') bis zum Stillstand abbremst, derart, dass er dadurch bis gegen den Vorderkantenanschlag (3) geführt ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 29/68

IPC 8 full level
B65H 29/66 (2006.01); **B65H 5/22** (2006.01); **B65H 9/00** (2006.01); **B65H 9/14** (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 5/24 (2013.01 - EP US); **B65H 9/14** (2013.01 - EP US); **B65H 11/005** (2013.01 - EP US); **B65H 11/007** (2013.01 - EP US); **B65H 29/6654** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44332** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44336** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4473** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/32** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/22** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/173** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP1582490A1; US7401777B2; WO03066490A3

Designated contracting state (EPC)
DE ES GB IT

DOCDB simple family (publication)
DE 10017259 A1 20011018; **DE 10017259 B4 20061026**; DE 50105279 D1 20050317; DE 50115104 D1 20091022; EP 1155996 A2 20011121; EP 1155996 A3 20030102; EP 1155996 B1 20050209; EP 1510489 A2 20050302; EP 1510489 A3 20050420; EP 1510489 B1 20090909; ES 2236074 T3 20050716; ES 2331244 T3 20091228; JP 2001354348 A 20011225; US 2002008003 A1 20020124; US 6575460 B2 20030610

DOCDB simple family (application)
DE 10017259 A 20000406; DE 50105279 T 20010331; DE 50115104 T 20010331; EP 01108246 A 20010331; EP 04025493 A 20010331; ES 01108246 T 20010331; ES 04025493 T 20010331; JP 2001108439 A 20010406; US 82632201 A 20010404