Title (en)

Method for making a core sheet pack dismountable in sheet assemblies for an induction electricity meter

Title (de)

Verfahren zur Herstellen eines zerlegbar aus lamellierten Teilpaketen zusammengelegten lamellierten Spannungskernpaketes für einen Induktions-Elektrizitätszähler

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un paquet de tôles de noyau démontable en empilages de tôles pour un compteur d'électricité à induction

Publication

EP 1160808 A2 20011205 (DE)

Application

EP 01112892 A 20010601

Priority

SI 200000137 A 20000601

Abstract (en)

The manufacturing method has a laminated core packet assembled by combining a yoke packet with a laminated pole packet, with the yoke lamella (11) and the pole lamella (12) lying in the same plane of the laminated core packet each stamped out from a sheet metal blank, with provision of separation gaps at either end of the pole lamella and between the center limb (112) of the yoke lamella and the pole lamella.

Abstract (de)

In derselben Ebene eines lamellierten Kernpaketes (5) befindliche Jochlamellen (11) für ein lamelliertes Jochteilpaket (51) und Pollamellen (12) für ein lamelliertes Polteilpaket (52) werden jeweils durch Teilschnitte gefertigt. In einem mittleren Schenkel (112) des Bereiches der Jochlamelle (11) ungefähr symmetrisch zu und ungefähr parallel zu der Längsachse des Schenkels (112) werden zwei ungefähr gleich lange und zueinander parallele einfache Trennteilschnitte (a, a') durchgeführt, die zusammen mit Teilschnitten (b, c2, c2') den mittleren Schenkel (112) von der Pollamelle (12) trennen. Danach wird der mittlere Schenkel (112) mit Teilschnitten (c1, c1'), die auf der einen und der anderen Seite der parallelen einfachen Trennteilschnitte (a, a') ungefähr senkrecht zu diesen und in der Verlängerung voneinander verlaufen, zurückgeschnitten. Zwischen den nach dem vervollkommneten Verfahren gefertigten lamellierten Teilpaketen (51, 52) des Joches beziehungsweise des Poles werden eine gute mechanische Verbindung und eine zeitlich stabile magnetische Verbindung ermöglicht. Die Aufschiebekraft und die Ausziehkraft ändern sich nicht mit der Zahl der Aufschiebungen. <IMAGE>

IPC 1-7

H01F 41/02; H01F 27/245

IPC 8 full level

H01F 27/245 (2006.01); **H01F 41/02** (2006.01)

IPC 8 main group level

H01F 3/00 (2006.01); **G01R 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01F 27/245 (2013.01); **H01F 41/0233** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1160808 A2 20011205; **EP 1160808 A3 20020508**; SI 20600 A 20011231

DOCDB simple family (application)

EP 01112892 A 20010601; SI 200000137 A 20000601