

Title (en)

Method and device for feeding a connecting band with perforated zones for ventilated cigarettes

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zuführen eines abschnittsweise perforierten Belagpapierstreifens für ventilierte Zigaretten

Title (fr)

Procédé et dispositif d'alimentation de bandes de liaison munies de zones perforées pour des cigarettes ventilées

Publication

**EP 1161888 A2 20011212 (DE)**

Application

**EP 01113473 A 20010602**

Priority

DE 10028000 A 20000608

Abstract (en)

Phase positions of first and second signal sequences are compared to detect a phase difference. If this difference deviates from a preset value, feed-in speed for perforated paper strip coatings (2) is changed. Each paper strip coating is pulled at a pre-adjusted speed off a rotating storage roller (4) with the help of two delivering rollers (6,8), one of which is driven by a driving mechanism (11) via a toothed belt (7). An Independent claim is also included for the device applying the method.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Zuführen eines abschnittsweise perforierten Belagpapierstreifens in einer Filteransetzmaschine. Das erfindungsgemäße Verfahren und die erfindungsgemäße Vorrichtung zeichnet sich dadurch aus, daß mit Hilfe von Sensoren eine den perforierten Abschnitten entsprechende erste Folge von ersten Signalen und eine der Schneidfrequenz einer Schneideinrichtung für den Belagpapierstreifen entsprechende zweite Folge von zweiten Signalen gebildet wird, wobei mit Hilfe von Vergleichsmitteln die Phasenlagen der Folgen von ersten und zweiten Signalen verglichen werden und eine Phasendifferenz ermittelt wird, und bei Abweichen der Phasendifferenz von einem vorgegebenen Wert die Zufuhrgeschwindigkeit des Belagpapierstreifens geändert wird. <IMAGE>

IPC 1-7

**A24C 5/47**

IPC 8 full level

**B65H 23/182** (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01); **A24C 5/52** (2006.01); **A24C 5/54** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**A24C 5/473** (2013.01 - EP US); **Y10S 131/905** (2013.01 - EP US)

Cited by

ITBO20110211A1; IT201800006360A1; US6543457B2; EP2727481A3; US6964230B2; WO2019244003A1; WO2017158492A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1161888 A2 20011212**; **EP 1161888 A3 20040414**; **EP 1161888 B1 20050713**; AT E299342 T1 20050715; CN 1197490 C 20050420; CN 1328791 A 20020102; DE 10028000 A1 20011213; DE 50106719 D1 20050818; JP 2002020008 A 20020123; PL 199487 B1 20080930; PL 347923 A1 20011217; US 2002020419 A1 20020221; US 6543457 B2 20030408

DOCDB simple family (application)

**EP 01113473 A 20010602**; AT 01113473 T 20010602; CN 01118754 A 20010607; DE 10028000 A 20000608; DE 50106719 T 20010602; JP 2001169962 A 20010605; PL 34792301 A 20010606; US 87613901 A 20010608