

Title (en)

Method and device for processing a material web

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Verarbeitung einer Materialbahn

Title (fr)

Méthode et dispositif pour le traitement d'une bande

Publication

**EP 1164101 A2 20011219 (DE)**

Application

**EP 01104513 A 20010302**

Priority

- EP 01104513 A 20010302
- EP 00111936 A 20000615

Abstract (en)

A unique identification code in machine-readable form is associated with the band of material or roll (8) on which it is wound. On commencing processing, the identification code is machine-read. This is evaluated by the administration unit (5), which cannot be interfered with, by the user. Processing is blocked, should no valid identification code be ascertained. An Independent claim is included for corresponding equipment.

Abstract (de)

Der Anfang einer einer Verarbeitungseinrichtung (1) zugeführten, in Form einer Rolle (7) vorrätig gehaltenen Materialbahn (P) ist mit einem maschinenlesbaren Code versehen, welcher einen Identifikationscode der Materialbahn sowie für die Verarbeitung relevante Eigenschaftsdaten der Materialbahn darstellt. Der Identifikationscode und die Eigenschaftsdaten werden zu Beginn der Verarbeitung der Materialbahn gelesen, und es werden nur Materialbahnen mit gültigem Identifikationscode zur Verarbeitung zugelassen. Die Verarbeitungseinrichtung wird aufgrund der gelesenen Eigenschaftsdaten auf die eingesetzte Materialbahn eingestellt. Nach Beendigung der Verarbeitung werden der Identifikationscode und die aktualisierten Eigenschaftsdaten der Materialbahn wieder in Form eines maschinenlesbaren Codes auf den Anfang der verbleibenden Materialbahn aufgezeichnet, so dass sie für den nächsten Verarbeitungsvorgang wieder zur Verfügung stehen. Alternativ können der Identifikationscode und die Eigenschaftsdaten auch in einem durch elektromagnetische Wellen aktivierbaren Speicherelement enthalten sein, welches mechanisch mit der Materialbahn verbunden ist. Auf diese Weise kann die Verwendung nicht vorgesehener Materialbahn-Typen unterbunden werden. Auf die manuelle Eingabe der Eigenschaftsdaten kann verzichtet und dadurch eine höhere Bedienerfreundlichkeit erzielt werden. Ferner werden Fehlmanipulationen weitestgehend ausgeschlossen. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 26/02**; B41J 15/00; B41J 11/46

IPC 8 full level

**B41J 21/00** (2006.01); **B41J 21/16** (2006.01); **B65H 19/12** (2006.01); **B65H 26/00** (2006.01); **B65H 26/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 26/02** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/40** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/12422** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102007050012A1; DE102010001167A1; DE102010001167B4; DE10219179A1; DE10219179B4; DE102008058273A1; DE102013007134A1; US9630432B2; US7941238B2; WO2016173857A1; WO2023089490A1; WO2007082728A3; EP2988941B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1164101 A2 20011219**; **EP 1164101 A3 20040526**; CA 2348227 A1 20011215; JP 2002036657 A 20020206; US 2001054642 A1 20011227

DOCDB simple family (application)

**EP 01104513 A 20010302**; CA 2348227 A 20010524; JP 2001177463 A 20010612; US 87917801 A 20010613