

Title (en)

Method and apparatus for folding back and attaching the bottom seam of a self-standing bag in a bag packaging machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Umlegung und Anheftung der Bodennaht eines Standbeutels in einer Beutelverpackungsmaschine

Title (fr)

Procédé et appareil pour replier et attacher le joint inférieur d' un sachet tenant debout, dans une machine d' emballage en sachets

Publication

EP 1167191 A1 20020102 (DE)

Application

EP 01810607 A 20010622

Priority

CH 12932000 A 20000630

Abstract (en)

The procedure to lay round and fasten the bottom seam of a flat bottomed bag includes folding and sealing the bottom (27) of the next bag (28) to be filled together with folding and sealing of the top seam of the previous bag (30), forming a connecting link (31) between them. The link is then separated by the cutting movement of a knife, with a transverse sealing device (10) closed, after which the knife returns to its starting position. The transverse sealing device is then opened and the previous bag freed by movement of one of the transverse sealing tools (18,19), forming a gap between both tools which is at least as large as the bottom seam width. An Independent claim is included for a device for carrying out the proposed procedure.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Umlegen und Anheften der Bodennaht eines Standbeutels und einer Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. Um in einer Beutelverpackungsmaschine für Standbeutel die Bodennaht (34) am Boden (27) anzuheften, war es bisher üblich, den ganzen Formatsatz (2) auf die Querverschliessvorrichtung abzusinken. Diese Bewegung war sehr kompliziert und musste für jeden Typ von Formatsatz angepasst werden. Nach der vorliegenden Erfindung hingegen wird in einem Verfahren in acht Schritten gezeigt, nach welchen, im entscheidenden Schritt, die Querverschliessvorrichtung (10) bei stillstehendem Beutel gegen den Boden (27) des Beutels (28) angehoben und so die Bodennaht (34) angeheftet wird. Nach der Erfindung lassen sich wesentlich schnellere und präzisere Bewegungen erzeugen, womit bessere Standbeutel bei höherer Ausbringung möglich werden. <IMAGE> <IMAGE> <IMAGE> <IMAGE> <IMAGE> <IMAGE> <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 9/20; **B65B 51/30**

IPC 8 full level

B65B 9/20 (2006.01); **B65B 9/213** (2012.01); **B65B 51/30** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 9/2049 (2013.01); **B65B 9/213** (2013.01); **B65B 51/303** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 3031399 C2 19930415

Citation (search report)

- [A] WO 9534472 A1 19951221 - ICA SPA [IT], et al
- [A] DE 1586086 A1 19701203 - HOEFLIGER & KARG
- [A] US 4562691 A 19860107 - RAPPARINI GINO [IT]
- [A] DE 2901053 A1 19800724 - BOSCH GMBH ROBERT

Cited by

WO2005118404A1; WO2023020765A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1167191 A1 20020102

DOCDB simple family (application)

EP 01810607 A 20010622