

## Title (en)

Manufacturing process of an electric contact lamella band and an electric contact lamella band

## Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Flachbandes mit elektrischen kontaktierenden Lamellen und Band mit elektrischen kontaktierenden Lamellen

## Title (fr)

Procédé de fabrication d'une bande de lamelles de contact électrique et bande de lamelles de contact électrique

## Publication

**EP 1170824 A1 20020109 (FR)**

## Application

**EP 01401462 A 20010606**

## Priority

FR 0008429 A 20000629

## Abstract (en)

[origin: US2002004344A1] The method consists in using a strip of a plastically deformable material which is capable of acquiring elastic spring properties after treatment. The central portion of the strip is coated in a layer of electrically conductive material and then the strip is punched so as to obtain springs which are interconnected at their ends by two continuous side strips. Thereafter, the springs are displaced from the plane of the strip being twisted about their respective longitudinal axes, and one edge of each spring is folded down as a hem in the direction which ensures that the layer of conductive material remains on the outside of the fold. Thereafter, the strip is subjected to hardening treatment to confer elastic properties thereto.

## Abstract (fr)

Le procédé consiste à utiliser une bande (4) d'un matériau plastiquement déformable et capable après traitement d'avoir des propriétés élastiques de ressort. La bande est revêtue dans sa partie centrale d'une couche d'un matériau (5) électriquement conducteur puis elle est encochée de façon à obtenir des lamelles (6) reliées à leurs extrémités par des bandes latérales continues (7, 8). Les lamelles (6) sont ensuite sorties du plan de la bande par torsion autour de leur axe longitudinal (X) et l'un des bords de chaque lamelle est rabattu en ourlet (12) dans le sens où la couche de matériau conducteur (5) reste à l'extérieur. La bande subit ensuite un traitement de durcissement pour lui conférer des propriétés élastiques.  
<IMAGE> <IMAGE>

## IPC 1-7

**H01R 4/48**; **H01R 43/16**

## IPC 8 full level

**H01R 4/48** (2006.01); **H01R 43/16** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**H01R 4/4881** (2013.01 - EP US); **H01R 43/16** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49218** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49222** (2015.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [Y] US 4039238 A 19770802 - JOHNSON JR GLENN W, et al
- [YD] FR 2339259 A1 19770819 - MULTILAM CORP [US]
- [A] DE 2634374 A1 19770505 - SPRECHER & SCHUH AG
- [A] DE 2632851 A1 19770428 - SPRECHER & SCHUH AG

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1170824 A1 20020109**; **EP 1170824 B1 20040331**; AT E263440 T1 20040415; DE 60102519 D1 20040506; FR 2811147 A1 20020104; FR 2811147 B1 20021206; US 2002004344 A1 20020110; US 6783406 B2 20040831

## DOCDB simple family (application)

**EP 01401462 A 20010606**; AT 01401462 T 20010606; DE 60102519 T 20010606; FR 0008429 A 20000629; US 88014501 A 20010614