

Title (en)  
Device for banding a packed good unity

Title (de)  
Vorrichtung zum Banderolieren einer Packguteinheit

Title (fr)  
Dispositif pour banderoler une unité de marchandise

Publication  
**EP 1174343 A1 20020123 (DE)**

Application  
**EP 01116301 A 20010705**

Priority  
DE 20011854 U 20000710

Abstract (en)  
The banding machine includes a frame forming a gate(8), driven film rolls(11), a film curtain formed in the gate, and relatively movable double welding beams on both sides of the gate. For the at least occasional adjustment of the film tensioning during the moving together of the double welding beams a unit is provided for displacement of packed goods on the other side of the gate opposite the normal transporting direction back to the gate. The displacement of packed goods is effected by a conveyor operated opposite to the normal conveyor direction.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Banderolieren einer Packguteinheit mit einer Folienbanderole, mit einem ein Tor bildenden Gestell, mit einer sich durch das Tor erstreckenden, aus zumindest einem Förderer bestehenden Förderstrecke für die Packguteinheit, mit antreibbaren Folienrollen, deren Folienbahnen an ihren Enden miteinander verbunden sind und im Tor einen Folienvorhang bilden sowie mit beidseits des Tors angeordneten, gegeneinander beweglichen Doppelschweißbalken, wobei die Packguteinheit durch das Tor hindurchgefördert wird und den Folienvorhang dabei mitnimmt, so dass sich dieser seitlich um die Packguteinheit herum legt, und anschließend die Doppelschweißbalken zusammenfahren und den Folienvorhang hinter der Packguteinheit durch Verschweißen der Folienbahnen miteinander verschließen. Um die Spannung der Folie beim Schließen und Schweißen der Folienbanderolierung reduzieren und/oder gezielt einstellen zu können, soll zur zumindest zeitweisen Anpassung der Folienspannung während des Zusammenfahrens der Doppelschweißbalken eine Einrichtung zur Verlagerung der jenseits des Tors befindlichen Packguteinheit entgegen der normalen Förderrichtung zurück zum Tor hin vorgesehen sein. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65B 9/02**

IPC 8 full level  
**B65B 9/02** (2006.01); **B65B 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**B65B 9/026** (2013.01 - EP US); **B65B 11/00** (2013.01 - KR)

Citation (search report)  
• [Y] DE 29902910 U1 20000330 - MSK VERPACKUNG SYST GMBH [DE]  
• [Y] DE 1906575 A1 19690918 - IWEMA AB  
• [Y] GB 2233304 A 19910109 - CIARROCCA ADELCHI  
• [A] DE 1486081 A1 19690130 - TAYLOR LTD C F

Cited by  
EP2251267A1; CZ299980B6; WO2010130552A1; EP2130771A1; EP2452881A1; DE202009008596U1; EP2130771B1; EP2130771B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**US 2002007617 A1 20020124; US 6532719 B2 20030318**; AT E280081 T1 20041115; BR 0103005 A 20020305; BR 0103005 B1 20090505; CA 2352721 A1 20020110; CA 2352721 C 20090407; CN 1191180 C 20050302; CN 1333164 A 20020130; CZ 20012500 A3 20020213; CZ 299980 B6 20090114; DE 20011854 U1 20011122; DE 50104181 D1 20041125; DK 1174343 T3 20041227; EP 1174343 A1 20020123; EP 1174343 B1 20041020; EP 1174343 B9 20050309; ES 2231350 T3 20050516; HU 0102848 D0 20010928; HU P0102848 A2 20020529; HU P0102848 A3 20030528; KR 20020005509 A 20020117; MX PA01007007 A 20041110; PL 199126 B1 20080829; PL 348489 A1 20020114; SK 285509 B6 20070301; SK 9622001 A3 20020205

DOCDB simple family (application)  
**US 90146401 A 20010709**; AT 01116301 T 20010705; BR 0103005 A 20010710; CA 2352721 A 20010709; CN 01122478 A 20010710; CZ 20012500 A 20010710; DE 20011854 U 20000710; DE 50104181 T 20010705; DK 01116301 T 20010705; EP 01116301 A 20010705; ES 01116301 T 20010705; HU P0102848 A 20010709; KR 20010041077 A 20010710; MX PA01007007 A 20010710; PL 34848901 A 20010706; SK 9622001 A 20010706