

Title (en)
Method for making a pin insulator

Title (de)
Schaft-Isolator-Herstellungsverfahren

Title (fr)
Procédé de fabrication d'un isolateur électrique à tige

Publication
EP 1178496 A1 20020206 (FR)

Application
EP 01401909 A 20010717

Priority
FR 0010142 A 20000801

Abstract (en)
Molding a core (N) of an electrical isolator includes forming the core with equally spaced radial grooves (R). The spacing equals the thickness of the core. The grooves extend along the core from the upper end of the core. The core fits into a dielectric envelope with throat(s) (C) for receiving a conductor. The envelope may be made of the same material as the core and molded over it. Alternatively it is made of a different material and glued to the core. The core is assembled from several identical pieces.

Abstract (fr)
Le procédé de fabrication d'un isolateur électrique (I) à tige destiné à supporter un conducteur électrique et comprenant un noyau (N) isolant venu de moulage et ayant une extrémité supérieure, une extrémité inférieure avec un alésage (T) destiné à recevoir ladite tige selon une direction axiale (A), recouvert par une enveloppe (E) moulée comprenant une gorge (C) pour supporter ledit conducteur électrique est caractérisé en ce que ledit noyau est moulé de telle façon que sa surface extérieure définit des nervures radiales (R) qui s'étendent suivant la direction axiale (A) depuis l'extrémité supérieure du noyau, ces nervures étant espacées entre elles d'une distance constante et sensiblement égale à l'épaisseur du noyau (N). Ce procédé permet de s'affranchir des problèmes liés aux surépaisseurs de moulage pour réaliser un isolateur composite ayant de meilleures propriétés mécaniques et électriques, à coût minimal. <IMAGE>

IPC 1-7
H01B 19/00; **H01B 17/02**

IPC 8 full level
H01B 17/00 (2006.01); **H01B 17/20** (2006.01); **H01B 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H01B 17/20 (2013.01 - EP US); **H01B 19/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] FR 2680041 A1 19930205 - SAINT GOBAIN EMBALLAGE [FR]
• [A] DE 3014600 A1 19811022 - PFISTERER ELEKTROTECH KARL [DE]
• [A] US 5147984 A 19920915 - MAZEIKA LINAS [US], et al

Designated contracting state (EPC)
ES FR GB IE IT

DOCDB simple family (publication)
EP 1178496 A1 20020206; **EP 1178496 B1 20060426**; AR 030077 A1 20030813; AU 5594101 A 20020207; AU 772038 B2 20040408; BR 0103049 A 20020402; CA 2354654 A1 20020201; CN 1222955 C 20051012; CN 1368742 A 20020911; ES 2260180 T3 20061101; FR 2812754 A1 20020208; FR 2812754 B1 20020920; JP 2002093259 A 20020329; NZ 513288 A 20030131; US 2002020938 A1 20020221; US 6485598 B2 20021126; ZA 200106249 B 20020725

DOCDB simple family (application)
EP 01401909 A 20010717; AR P010103635 A 20010730; AU 5594101 A 20010725; BR 0103049 A 20010726; CA 2354654 A 20010731; CN 01124465 A 20010731; ES 01401909 T 20010717; FR 0010142 A 20000801; JP 2001230996 A 20010731; NZ 51328801 A 20010801; US 91677601 A 20010727; ZA 200106249 A 20010730