

Title (en)

Method and winding device for winding a material web into a material web roll

Title (de)

Verfahren und Wickelvorrichtung zum Aufwickeln einer Materialbahn zu einer Materialbahnrolle

Title (fr)

Méthode et dispositif à enrouler pour enrouler une bande de matériau dans un rouleau de bande de matériau

Publication

EP 1179499 A2 20020213 (DE)

Application

EP 01117438 A 20010719

Priority

DE 10039041 A 20000810

Abstract (en)

The procedure for winding a material web onto a roll entails pre-accelerating a new winding tube or core, bringing it into contact with a first support roller or material web running over it, and fastening the material web on the new winding tube. The material web roll is fixed during running out between at least three rollers. The second support roller is braked during run out, and the first support roller is allowed to continue to run at the same speed as when winding. An Independent claim is included for a winding system for a material web onto a roll in which an auxiliary device is used to enable a new winding tube (13) to be positioned in contact with the second support roller (6) and spaced away from the first support roller (5).

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Aufwickeln einer Materialbahn (2) zu einer Materialbahnrolle (3) angegeben, wobei die Materialbahnrolle in einem Wickelbett (7) gedreht wird, das aus einer ersten Tragwalze (5) und einer zweiten Tragwalze (6) gebildet ist. Zum Ausstoßen ist eine Ausstoßeinrichtung vorgesehen, wobei die noch drehende Materialbahnrolle (3) von der ersten Tragwalze (5) abgehoben wird. Man läßt sie auf der zweiten Tragwalze (6) auslaufen. Eine verlagerbare Ausstoßwalze (10) ist vorgesehen, die in einer Position festlegbar ist, in der die Materialbahnrolle (3) von der ersten Tragwalze (5) abgehoben ist und sich der Massenschwerpunkt der Materialbahnrolle (3) in Schwerkraftrichtung noch über dem Wickelbett (7) befindet. Hierbei möchte man den Rollenwechsel schneller durchführen können. Dazu beschleunigt man eine neue Wickelhülse (13) vor, indem man sie in Anlage an die zweite Tragwalze (6) und in Abstand zur ersten Tragwalze (5) hält und bringt sie dann in Kontakt mit der ersten Tragwalze (5) oder der darüber laufenden Materialbahn. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/30; **B65H 18/20**; **B65H 19/22**

IPC 8 full level

B65H 18/20 (2006.01); **B65H 19/22** (2006.01); **B65H 19/30** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 19/2246 (2013.01); **B65H 2301/4148** (2013.01); **B65H 2301/41487** (2013.01); **B65H 2301/41816** (2013.01); **B65H 2404/43** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

DE FI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1179499 A2 20020213; **EP 1179499 A3 20031001**; **EP 1179499 B1 20050406**; DE 10039041 A1 20020307; DE 50105811 D1 20050512

DOCDB simple family (application)

EP 01117438 A 20010719; DE 10039041 A 20000810; DE 50105811 T 20010719