

Title (en)

Method for driving a calender, and a calender

Title (de)

Verfahren zum Betreiben eines Kalanders und Kalanders

Title (fr)

Procédé d'entraînement pour une calandre, et calandre

Publication

EP 1179629 A1 20020213 (DE)

Application

EP 01115863 A 20010629

Priority

DE 10037835 A 20000803

Abstract (en)

[origin: US2002014165A1] Process for operating a calender and a calender. The calender includes a hard roll and a soft roll with an elastic surface, in which the hard roll and the soft roll are arranged to form at least one nip, and a finishing medium application device positioned adjacent the soft roll. The process includes providing a finish on the elastic surface of the soft roll.

Abstract (de)

Es wird ein Kalanders angegeben mit mindestens einem Nip (14-22), der durch eine harte Walze (3, 5, 8, 10) und eine weiche Walze (2, 4, 6, 7, 9, 11) gebildet wird und ein Verfahren zum Betreiben dieses Kalanders 1. Hierbei möchte man die Qualität einer in dem Kalanders behandelten Materialbahn (13) verbessern. Die Oberfläche der im Kalanders eingebauten weichen Walze (7, 9, 11) wird mit einer Politur versehen. Hierzu ist an der weichen Walze (7, 9, 11) eine Polituremittelauftragseinrichtung (24-26) angeordnet. <IMAGE>

IPC 1-7

D21G 1/00; **D21G 1/02**

IPC 8 full level

D21G 1/00 (2006.01); **D21G 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21G 1/0073 (2013.01 - EP US); **D21G 1/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[A] WO 9936616 A1 19990722 - VALMET CORP [FI], et al

Designated contracting state (EPC)

DE FI FR GB SE

DOCDB simple family (publication)

EP 1179629 A1 20020213; **EP 1179629 B1 20041020**; DE 10037835 A1 20020214; DE 10037835 B4 20051020; DE 50104187 D1 20041125; US 2002014165 A1 20020207; US 6568318 B2 20030527

DOCDB simple family (application)

EP 01115863 A 20010629; DE 10037835 A 20000803; DE 50104187 T 20010629; US 90764101 A 20010719