

Title (en)

Device and method to operate a counterweighted hand lifting system

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Betätigen eines Handkonterzugs im Bühnenbereich

Title (fr)

Dispositif et méthode pour mettre en action un appareil de levage manuel à contrepoids

Publication

EP 1181963 A1 20020227 (DE)

Application

EP 01120157 A 20010822

Priority

DE 10041035 A 20000822

Abstract (en)

The fly lines are operated manually by a rope (1). The device has a motor drive with coupling mechanism for the rope. The coupling mechanism can be detached for selective manual/motor drive operation of the rope. It has an operating lever, and a pressure roller (6) and drive roller (5) engaging on the rope, to transmit the drive force. The rope has markings, e.g. magnetic, metallic strips, etc. and a marking recognition device (10,11) with sensor, light beam, etc. is positioned within the movement range of the rope.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Betätigen eines Handkonterzugs im Bühnenbereich. Dabei soll ein motorisierter Antrieb (2) das Betätigungsseil (1) antreiben. Vorzugsweise ist und bleibt das Betätigungsseil (1) dabei zum Betätigen des Seil- bzw. Prospektzugs per Hand ausgelegt. Gemäß besonders bevorzugter Ausführungsformen werden für sich bekannte Markierungen, beispielsweise Klebebänder, am Betätigungsseil (1) befestigt, wobei diese zum Fixieren des Betätigungsseils (1) nach Deaktivierung des Antriebs (2) auch bei einem automatisierten Betrieb verwendbar sind. Weiterhin wird vorgeschlagen, zum Ein- bzw. Auskoppeln des Betätigungsseils (1) aus dem motorisierten Antrieb (2) einen Mechanismus mit einem Hebel zu verwenden, wie er derzeit von Handkonter-Prospektzügen bekannt ist. Durch diese Vorrichtung, Verfahrensweise, bzw. die Verwendung eines motorisierten Antriebs bei handbetätigbaren Prospektzügen können sowohl die Vorteile eines bislang für sich bekannten reinen motorbetriebenen Prospektzugs als auch die Vorzüge eines bislang bekannten Handkonter-Prospektzug vereint werden. <IMAGE>

IPC 1-7

A63J 1/02

IPC 8 full level

A63J 1/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

A63J 1/028 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 19613037 A1 19971002 - H & B METALLTECHNIK HUELSEMAN [DE]
- DE 3135603 A1 19830317 - TREPEL AG [DE]
- DE 4108969 A1 19920924 - MOTION SYSTEMS GMBH [DE]
- DE 29822894 U1 19990506 - SOWKA KASIMIR [DE]
- DE 561262 C 19321012 - EUGEN HOEFLER
- AT 299770 B 19720626 - WIENER BRUECKENBAU
- DE 565779 C 19321207 - WIESBADEN G M B H MASCHF

Citation (search report)

- [XD] DE 565779 C 19321207 - WIESBADEN G M B H MASCHF
- [XD] DE 19613037 A1 19971002 - H & B METALLTECHNIK HUELSEMAN [DE]
- [XD] DE 561262 C 19321012 - EUGEN HOEFLER
- [X] EP 0103162 A2 19840321 - BAYERISCHE BUEHNENBAU GMBH [DE]
- [X] DE 1478763 A1 19690724 - MASCHF AUGSBURG NUERNBERG AG

Cited by

EP1774999A1; EP2348629A3; US10173144B2; US10801567B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1181963 A1 20020227; DE 10041035 A1 20020307

DOCDB simple family (application)

EP 01120157 A 20010822; DE 10041035 A 20000822