

Title (en)

Machine and method for transferring foldable material blanks from a transfer station to a processing station

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Überführen von faltbaren Materialzuschnitten von einer Übergabestation zu einer Bearbeitungsstation

Title (fr)

Machine et procédé pour transférer des ébauches pliables d' une station de transfert vers une station de traitement

Publication

EP 1188673 A1 20020320 (DE)

Application

EP 01119974 A 20010818

Priority

DE 10046121 A 20000915

Abstract (en)

Pieces of foldable material (1,3), especially hard cigarette-packet sections pre-stamped or embossed along fold-lines, are transferred from a transfer unit to a processing unit, especially by means of a turn-table (22). At least one fixing element (39) in the form of a pressure-foot moves from a transfer to a fixing position, for attaching a collar (3) to a block-type group of articles (4). The fixing element is positioned on at least one lever (38) swiveling on a pivot axle (37). The lever comprises a side-holder (32,33) for holding one side of the piece of material, and a base-holder (36).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Überführen von faltbaren Materialzuschnitten (1, 3) der tabakverarbeitenden Industrie, insbesondere von entlang von Faltlinien vorgeprägten bzw. vorgestanzten Schachtelzuschnitten (1, 3) für Zigaretten-Hartbecherpackungen, von einer Übergabestation (S2) zu einer Bearbeitungsstation (S3), insbesondere mittels eines Drehtellers (22). Die erfindungsgemäße Vorrichtung zeichnet sich dadurch aus, daß wenigstens ein Fixierelement (39) vorgesehen ist, das aus einer Übergabestation in eine Fixierstellung bewegbar ist, wobei das wenigstens eine Fixierelement (39) zum Fixieren eines Kragens (3) an einer blockförmigen Artikelgruppe (4) ausgestaltet ist. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, daß während des Überführens wenigstens ein Kragen (3) mittels wenigstens eines Fixierelements (39) auf einer blockförmigen Artikelgruppe (4) fixiert wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 19/20

IPC 8 full level

B65B 19/26 (2006.01); **B65B 19/20** (2006.01); **B65B 35/36** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 19/20 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 19703069 A1 19980730 - TOPACK VERPACKTECH GMBH [DE]
- DE 19944812 A1 20010322 - TOPACK VERPACKTECH GMBH [DE]

Citation (search report)

- [X] US 5113638 A 19920519 - FOCKE HEINZ [DE], et al
- [A] US 4612756 A 19860923 - FOCKE HEINZ [DE], et al
- [A] US 5461842 A 19951031 - BRIZZI MARCO [IT], et al
- [A] EP 1035021 A1 20000913 - GD SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1188673 A1 20020320; CN 1344659 A 20020417; DE 10046121 A1 20020328; JP 2002145207 A 20020522; PL 349622 A1 20020325; US 2002033001 A1 20020321

DOCDB simple family (application)

EP 01119974 A 20010818; CN 01133110 A 20010914; DE 10046121 A 20000915; JP 2001271689 A 20010907; PL 34962201 A 20010912; US 95250301 A 20010914