

Title (en)

Assembly of blanks, method and device for packaging an article or a group of articles of indefinite volume

Title (de)

Satz von Zuschnitten, Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken eines Produktes oder einer Menge Artikeln nichtspezifischer Form

Title (fr)

Ensemble de flans, procédé et dispositif pour le conditionnement d'un article ou d'un lot d'articles de volume indéterminé

Publication

EP 1188676 A1 20020320 (FR)

Application

EP 01122693 A 19980424

Priority

- EP 98922870 A 19980424
- FR 9705092 A 19970424

Abstract (en)

The box consists of a base, at least four side walls (3, 4, 5, 6), and a sheet (13) of a heat-shrinkable plastic film which is folded over the articles in the box and then shrunk to keep them in position. The box has an inner panel (14) with a central fold line which is inserted into the box to hold the plastic film sheet against the inner surface of the base. The film sheet is rectangular in shape and in one piece, projecting from both sides of the inner panel by a sufficient amount to allow it to cover any articles placed in the box before undergoing heat-shrinkage. The inner panel is of corrugated cardboard and has lugs along its edges which engage with slots along the lower edges of the box.

Abstract (fr)

Il s'agit d'un ensemble de flans, d'un procédé et d'un dispositif de fabrication d'une caisse de conditionnement en carton pour le transport d'une charge. La caisse comprend un fond (50,51), au moins quatre parois latérales (44,45,46,47), à savoir deux premières parois opposées et deux secondes parois opposées, un film en matériau plastique thermorétractable destiné à l'emballage et au maintien en place de la charge et des moyens de fixation dudit film sur le fond de la caisse comportant une plaque (57) rapportée horizontale, de plaquage et de maintien à plat du film thermorétractable sur la face interne du fond de la caisse. Le fond comprend deux premiers rabats (50) munis de pattes (52) de renfort, et comporte sur sa périphérie des évidements (54). La plaque comporte une ligne (16) médiane de pliage longitudinal provisoire de la plaque en chapeau chinois, et des tenons (58) propres à coopérer avec les évidements. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

B65D 5/50; **B31B 7/00**

IPC 8 full level

B31B 7/00 (2006.01); **B65D 5/50** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 5/5028 (2013.01 - EP US); **B31B 2105/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2120/402** (2017.07 - EP US)

Citation (applicant)

- FR 2426620 A1 19791221 - AVON PROD INC [US]
- FR 2593781 A1 19870807 - LHD LAB HYGIENE DIETETIQUE [FR]
- FR 2589444 A1 19870507 - SAVOYE HENRY [FR]
- FR 2659292 A1 19910913 - OTOR SA [FR]
- DE 8115943 U1 19810820 - VER PAPIERWERKE SCHICKENDANZ & [DE]
- FR 2661392 A1 19911031 - MARTIN GUILLEMIN SA [FR]
- US 5323896 A 19940628 - JONES W CHARLES [US]
- US 3586233 A 19710622 - MCCULLOCH ROGER L

Citation (search report)

- [A] US 3586233 A 19710622 - MCCULLOCH ROGER L
- [A] DE 8115943 U1 19810820 - VER PAPIERWERKE SCHICKENDANZ & [DE]
- [A] US 5323896 A 19940628 - JONES W CHARLES [US]
- [A] FR 2661392 A1 19911031 - MARTIN GUILLEMIN SA [FR]

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

FR 2762586 A1 19981030; **FR 2762586 B1 19990716**; AU 7535598 A 19981113; CA 2287497 A1 19981029; DE 69811359 D1 20030320; DE 69811359 T2 20030904; DE 69813315 D1 20030515; DE 69813315 T2 20040212; EP 0977690 A1 20000209; EP 0977690 B1 20030212; EP 1188676 A1 20020320; EP 1188676 B1 20030409; JP 2001524054 A 20011127; JP 3990466 B2 20071010; US 6264034 B1 20010724; WO 9847774 A1 19981029

DOCDB simple family (application)

FR 9705092 A 19970424; AU 7535598 A 19980424; CA 2287497 A 19980424; DE 69811359 T 19980424; DE 69813315 T 19980424; EP 01122693 A 19980424; EP 98922870 A 19980424; FR 9800834 W 19980424; JP 54518098 A 19980424; US 40341000 A 20000107