

Title (en)  
Slay control device

Title (de)  
Schwenkladensteuerung

Title (fr)  
Dispositif pour la contrôle du battant

Publication  
**EP 1201804 A1 20020502 (DE)**

Application  
**EP 00123282 A 20001027**

Priority  
EP 00123282 A 20001027

Abstract (en)  
In a weaving process a batten rotates on a shaft (2) to raise or lower a textile nap. The batten motion is regulated especially by a pivoting link and a pushrod (9). The pivoting link (1) is moved between straight and bent presentation by a control mechanism to a pre-determined pattern. Also claimed is a weaving assembly in which a textile nap is advanced by a nap beam drive, a base chain beam drive, a weft threading unit and a swivel-motion batten mounted on a drive shaft. The batten stroke is limited at given intervals by a mechanical control linked to a control shaft. The angle through which the shaft (2) rotates and the batten stroke is governed by a swivel guide (1) linked to the shaft (2). The guide (1) is linked to a pushrod (9) and centre-pivot controlled drive shaft section, raising or lowering the batten, at which point group or trigger feed is activated.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Florgeweben auf einer Webmaschine mit einem Florkettbaum, einem Grundkettbaum, einer Schußfadeneintragsvorrichtung und einer auf einer Antriebswelle schwenkbar gelagerten Weblade, deren Hub im Betrieb periodisch von seinem einen Vollanschlag des Webblattes entsprechenden Wert durch mechanische Steuereinrichtungen mit einer Steuerwelle verkürzt wird, sowie eine Webmaschine zur Durchführung des Verfahrens. Vorbekannte Verfahren und Webmaschinen sind kompliziert aufgebaut und wartungsanfällig. Hier schafft die Erfindung Abhilfe dadurch, daß der Winkel, um den sich die Antriebswelle dreht, und der Hub der Weblade über einen mit der Steuerwelle (2) verbundenen schwenkbaren Lenker (1) und über eine mit dem Lenker (1) verbundene Zugstange (9) für ein auf der Antriebswelle gelagertes Knickgelenk aufrechterhalten oder variabel verkürzt werden und dann Gruppenanschlätze (II) oder Voranschlagschüsse (III) durchgeführt werden (Fig.5) . <IMAGE>

IPC 1-7  
**D03D 39/22**

IPC 8 full level  
**D03D 39/22** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D03D 39/226** (2013.01)

Citation (search report)  
• [A] EP 0350446 A1 19900110 - SULZER AG [CH]  
• [AD] FR 2445403 A1 19800725 - RUETI AG MASCHF [CH]

Cited by  
CN103966736A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1201804 A1 20020502; EP 1201804 B1 20040324**; AT E262604 T1 20040415; DE 50005805 D1 20040429; ES 2216798 T3 20041101; PT 1201804 E 20040831

DOCDB simple family (application)  
**EP 00123282 A 20001027**; AT 00123282 T 20001027; DE 50005805 T 20001027; ES 00123282 T 20001027; PT 00123282 T 20001027