

Title (en)
Method and installation for manufacturing an impervious bituminous sheet

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von bituminösen Dichtungsbahnen

Title (fr)
Procédé et installation de fabrication d'une feuille d'étanchéité bitumineuse

Publication
EP 1201819 A1 20020502 (FR)

Application
EP 01440338 A 20011009

Priority
FR 0013688 A 20001025

Abstract (en)
[origin: US2002048651A1] A process and an installation for the production of a bituminous sealing sheet, comprises an armature impregnated and/or coated with a given bitumen and having a zone in the shape or a band or a portion of a band of a different bitumen from the first bitumen. An armature strip (2) is produced which is impregnated and/or coated except for at least one zone in the form of a strip or a strip portion (4) on at least one of its surfaces (2', 2''), having a thinner thickness of bitumen (3, 3') or no application of bitumen (3, 3'), to be used at the at least one strip or strip portion (4), over a controlled thickness, a different bitumen (5) from that initially applied and finally, after cooling and solidification of the eventually added bitumen (5), processing the resulting sheet or sealed membrane (11) in the desired form, the processing operations being carried out by continuous movement of the armature (2) in an installation (6) or suitable coating line comprising at least two coating stations (7, 7', 8).

Abstract (fr)
La présente invention concerne un procédé et une installation de fabrication d'une feuille d'étanchéité bitumineuse comprenant une armature imprégnée et/ou enduite d'un bitume donné et présentant une zone en forme de bande ou de portion de bande en un bitume différent dudit premier bitume. Procédé caractérisé en ce qu'il consiste à produire une bande d'armature (2) imprégnée et/ou enduite à l'exception d'au moins une zone en forme de bande ou de portion de bande (4) sur au moins l'une de ses faces (2', 2''), présentant une épaisseur de bitume (3, 3') moins importante ou ne présentant aucune application de bitume (3, 3'), à rapporter au niveau de ladite au moins une bande ou portion de bande (4), sur une épaisseur contrôlée, un bitume (5) différent de celui appliqué initialement et, enfin, après refroidissement et solidification du bitume (5) rapporté ultérieurement, à conditionner la feuille ou la membrane d'étanchéité (1) résultante sous la forme souhaitée, lesdites opérations de traitement étant réalisées par défilement continu de l'armature (2) dans une installation (6) ou ligne d'enduction adaptée comprenant au moins deux postes d'enduction (7, 7', 8).
<IMAGE>

IPC 1-7
D06N 5/00; **E04D 5/12**

IPC 8 full level
D06N 5/00 (2006.01); **E04D 5/10** (2006.01); **E04D 5/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D06N 5/00 (2013.01 - EP US); **E04D 5/10** (2013.01 - EP US); **E04D 5/12** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/24488** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24612** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] EP 0905303 A2 19990331 - ICOPAL GMBH [DE]
- [X] DE 29911125 U1 19991230 - ICOPAL GMBH [DE]
- [X] DE 29613310 U1 19971204 - ICOPAL SIPLAST GMBH [DE]
- [X] DE 8904333 U1 19890524
- [X] DE 19909483 A1 20000427 - ROLAND WERKE DACHBAUSTOFFE UND [DE]
- [A] WO 0046462 A1 20000810 - GAF BUILDING MATERIALS [US]

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1201819 A1 20020502; **EP 1201819 B1 20080910**; AT E408040 T1 20080915; CA 2360892 A1 20020425; CA 2360892 C 20080930; DE 60135720 D1 20081023; DK 1201819 T3 20090119; ES 2313940 T3 20090316; FR 2815556 A1 20020426; FR 2815556 B1 20030905; PT 1201819 E 20081128; US 2002048651 A1 20020425; US 6740356 B2 20040525

DOCDB simple family (application)
EP 01440338 A 20011009; AT 01440338 T 20011009; CA 2360892 A 20011024; DE 60135720 T 20011009; DK 01440338 T 20011009; ES 01440338 T 20011009; FR 0013688 A 20001025; PT 01440338 T 20011009; US 98378501 A 20011025